

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบการปฏิบัติการตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. หนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หนังสือที่ ออก 5103/3792 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2565
2. หนังสือนำเสนอรายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
3. แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี
4. บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นทั้งถุงกรองและไซโคลน
5. เอกสารหนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
6. แผนฉุกเฉินกรณี Bag Filter ชำรุด
7. เอกสารการสำรองอะไหล่เครื่องจักรและอุปกรณ์
8. บันทึกสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ
9. เอกสารการตรวจสอบการสูญเสียความดัน (Pressure Loss) และตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)
10. บันทึกการดำเนินการทำความสะอาดตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)
11. บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตาหลอม
12. บันทึกการสูบล้างจากบ่อเกรอะ
13. บันทึกการดักไขมันจากบ่อดักไขมัน
14. บันทึกการดำเนินการสูบบ่อดักไขมัน
15. บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)
16. เอกสารการขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ
17. เอกสารอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจร
18. บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ
19. เอกสารบันทึกปริมาณของเสียแบบแยกประเภททั่วไปและประเภทอันตราย และรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลของผู้ประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์
20. ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย
21. ใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
22. แบบแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
23. หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย
24. แผนการจัดการของเสียประจำปี
25. เอกสารหลักการ 3R Management ที่ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอย กากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบการปฏิบัติการตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

26. เอกสารการประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารจัดการของเสีย
27. เอกสารอบรมพนักงานเรื่องการจัดการของเสีย
28. เอกสารตรวจประเมินหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด
29. เอกสารตรวจคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
30. เอกสารสรุปจำนวนพนักงาน
31. กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
32. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
33. แผนการรับเรื่องร้องเรียน และเอกสารบันทึกข้อร้องเรียน
34. แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อมประจำปี
35. รายงาน/บันทึกการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
36. เอกสารการอบรมดูงานของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
37. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
38. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี
39. ผลการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2568
40. แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
41. แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
42. เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
43. บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
44. เอกสารนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
45. บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย
46. แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
47. รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ ประจำปี 2568
48. เอกสารมาตรการป้องกันการระเบิดของเตาหลอม
49. เอกสารการตรวจสอบถังก๊าซ LPG
50. เอกสารการปฏิบัติตามขั้นตอนในการสูบก๊าซ
51. แผนรองรับกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล
52. รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล ประจำปี 2568
53. พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ
54. ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ประจำปี 2568
55. ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม
56. แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงแผงเซลล์แสงอาทิตย์

เอกสารแนบ 1

หนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

หนังสือที่ อก 5103/3792 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2565

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 3792



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๗ ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย)
จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ EIA-WG-001/2565 ลงวันที่ 14 พฤศจิกายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ฉบับสมบูรณ์) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา
ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอสเอส คอนสท์เทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 11/2565 เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2565
เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

เอกสารแนบ 2

หนังสือนำส่งรายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.



30 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 4 ชุด
2.แฟลชไดรฟ์บันทึกข้อมูล จำนวน 4 ชุด

ตามที่ บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 78/1 หมู่ 2 ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง
จังหวัดฉะเชิงเทรา ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูไนเต็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการ
ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมในระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 ของโครงการโรงงานหลอมอลูมิเนียม

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบฯ และจัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่
ขอส่งรายงานดังกล่าว พร้อมแฟลชไดรฟ์บันทึกข้อมูลจำนวน 4 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



(นายอิทธิชัย โยชิโมโตะ)

ประธานบริษัทฯ

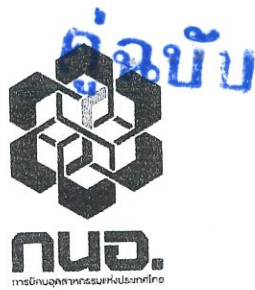
ฝ่ายบุคคลและธุรการ

โทร 0-3852-2296

โทรสาร 0-3852-2300



ที่ อก 5105.2.2/ 0094/2568



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์
เลขที่ 78 หมู่ 1 ตำบลหอมศีล
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24180

30 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา

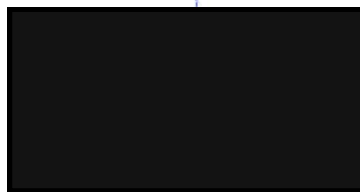
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 2 ชุด

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ (สน.วก.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นหน่วยงานอนุมัติ อนุญาต และกำกับดูแลการประกอบกิจการของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ซึ่งมีหน้าที่รวบรวมและจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา และตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์มีโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) จำนวน 1 โรงงาน

ในการนี้ สน.วก. ขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน 2568 พร้อม CD จำนวน 2 ชุด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



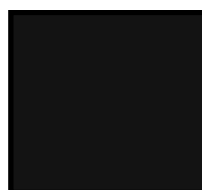
(นางสาวอาภรณ์ ธิบิต)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

โทร. 0 3857 0001, โทรสาร 0 3857 1899

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wellgrow.ieat@gmail.com



หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256807-987

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 2) บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม
(ประเทศไทย) จำกัด

รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 30/07/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256601-99

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อีเมล : monitor@spscon.com

โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบ 3

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: UPS For Casting Line 3 ✓

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(26/8/25)	(28/8/25)	(28/8/25)

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: C.T.S

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10/3/2025)	(10/3/2025)	(10/3/2025)

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: UPS For Casting Line 1,2 ✓

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2025 ✓									Year_2026 ✓		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
UPS For Casting Line 1												
1. Check & Change Battery (1Time/Year)						🔧						
2. Check Capacitor AC/DC (1Time/Year)						🔧						
3. Check Inverter (DC to AC) (1Time/Year)						🔧						
4. Check Rectifier (AC to DC) (1Time/Year)						🔧						
UPS For Casting Line 2												
1. Check & Change Battery (1Time/Year)						🔧						
2. Check Capacitor AC/DC (1Time/Year)						🔧						
3. Check Inverter (DC to AC) (1Time/Year)						🔧						
4. Check Rectifier (AC to DC) (1Time/Year)						🔧						

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(28 / 8 / 25)	(28 / 8 / 25)	(28 / 8 / 25)

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: AIR COMPRESSURE NO.1,2,3,4

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10/3/2025)	(14/3/25)	(17/3/25)

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: CHIPDRYER

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Issued by	Checked by	Approved by
(10/3/2025)	(18/3/2025)	(17/3/2025)

FM-PD-32-02(01-07-24)

☐ Plan ☒ Done

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: COOLLING TOWER

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Issued by	Checked by	Approved by
(90/3/2025)	(90/3/2025)	(90/3/2025)

FM-PD-32-02(01-07-24)

☐ Plan ☒ Done

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: DROSS MACHINE

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Issued by	Checked by	Approved by
(10 / 3 / 2025)	(14 / 3 / 25)	(17 / 3 / 2025)

FM-PD-32-02(01-07-24)

☐ Plan ☒ Done

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FLUX FEEDER 1,2,3,4

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Issued by	Checked by	Approved by
(10/3/2025)	(14/3/25)	(17/3/2025)

FM-PD-32.02(01-07-24)

☐ Plan ☒ Done

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTOR NO.1,2,4,5

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2025									Year_2026		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
DUST COLLECTOR NO.1												
1.Grease top up motor blower (3Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
2.Check wire terminal motor blower (3Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
3.Change bag filter (1Time/Year)						⊙			⊙			
DUST COLLECTOR NO.2												
1.Grease top up motor blower (3Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
2.Check wire terminal motor blower (3Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
3.Change V-Belt motor blower (1Time/Year)	⊙											
4.Change bag filter (1Time/Year)						⊙						
DUST COLLECTOR NO.4												
1.Grease top up motor blower (3Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
2.Check wire terminal motor blower (3Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
3.Change bag filter (1Time/Year)						⊙						
DUST COLLECTOR NO.5												
1.Grease top up motor blower (3Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
2.Check wire terminal motor blower (3Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
3.Change V-Belt motor blower (1Time/Year)						⊙						
4.Change bag filter (1Time/Year)									⊙			

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10/3/2025)	(14/3/25)	(17/3/2025)

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: DUSTCOLLECTOR NO.3

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2025									Year_2026		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1. Check V-Belt motor blower (3Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
2. Check Wire terminal motor blower (3Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
3. Change V-Belt motor blower (1Time/Year)									⊙			
4. Change oil motor blower (1Time/Year)									⊙			
5. Change bearing motor blower (1Time/Year)									⊙			

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10/3/2025)	(14/3/25)	(17/3/2025)

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: C FURNACE

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2025									Year_2026		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1.Check burner & clean (3Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
2.Check dumper and repair (3Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
3.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
4.Repair arch furnace (3Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
5.Change filter box (3 Time/Year)	⊙					⊙			⊙			
6.Change luander (1 Time/Year)	⊙											
7.Change burner (1Time/ 3Year)	⊙											
8.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)	⊙											
9.Repair wall side (Burner) (1Time/ 3Year)												
10.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)												
11.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)												
12. Repair wall rear (Flue gas) (1Time/ 3Year)												
13.Repair roof (1Time/ 5Year)												

Issued by

Checked by

Approved by

(10/3/2025)

(14/3/25)

(17/3/2025)

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE NO.1,2,3

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year_2025									Year_2026		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
CASTING LINE NO.1												
1.Change chain cooling conveyer (1Time/Year)	⊙											
2.Change Gear oil (1Time/Year)	⊙											
3.Change Sprocket (1Time/ 2Year)	⊙											
4.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)	⊙											
CASTING LINE NO.2												
1.Change chain cooling conveyer (1Time/Year)						⊙						
2.Change Gear oil (1Time/Year)						⊙						
3.Change Sprocket (1Time/ 2Year)						⊙						
4.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)												
CASTING LINE NO.3												
1.Change chain cooling conveyer (1Time/Year)									⊙			
2.Change Gear oil (1Time/Year)									⊙			
3.Change Sprocket (1Time/ 2Year)									⊙			
4.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)												

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10/3/2025)	(14/3/25)	(17/3/2025)

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: LPG STATION 1,2

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10/3/2025)	(14/3/2025)	(17/3/2025)

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: M FURNACE

Department: PRODUCTION

[illegible]

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10/3/2025)	(10/3/25)	(10/3/2025)

FM-PD-32-02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10/12/2025)	(10/12/2025)	(11/12/2025)

FM-PD-32.02(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR 1.2.3.4

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
(10/3/2025)	(10/3/2025)	(11/3/2025)

FM-PD-32-02(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: D FURNACE

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/6/25)	(24/6/25)	(25/6/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: D FURNACE

Department: PRODUCTION

[illegible]

Issued by	Checked by	Approved by
-----------	------------	-------------

☐ Plan ☒ Done

(10/3/2025)	(14/3/2025)	(17/3/2025)
-------------	-------------	-------------

FM-PD-32-02(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: M FURNACE

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24, 6, 25)	(25, 6, 25)	(24, 6, 25)

FM PD-36 (09/01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: C FURNACE

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remarks:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24, 6, 25)	(25, 6, 25)	(24, 6, 25)

EM-80-56.0001.07.24

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR 1,2,3,4

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/6/25)	(25/6/25)	(25/6/25)

FM-PO-36-CO(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: LPG STATION 1.2

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
 (24 / 6 / 25)	 (25 / 6 / 25)	 (25 / 6 / 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FLUX FEEDER 1,2,3,4

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/6/25)	(25/6/25)	(25/6/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(34, 6, 25)	(25, 6, 25)	(25, 6, 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 3

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																														
2. Check Sprocket (1Time/Month)																														
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																														
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																														
5. Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																														
6. Change Gear oil (1Time/Year)																														
7. Change Sprocket (1Time/ 2Year)																														
8. Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24, 6, 25)	(25, 6, 25)	(25, 6, 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 2

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																															
2. Check Sprocket (1Time/Month)																															
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																															
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																															
5.Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																															
6.Change Gear oil (1Time/Year)																															
7.Change Sprocket (1Time/ 2Year)																															
8.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																															

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24, 6, 25)	(25, 6, 25)	(25, 6, 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CHIP DRYER

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. Grease for Bearing (2Time/Month)																															
2. Re-com cleaning (2Time/Month)																															
3. Check conveyor scraper no 1,2 (2Time/Month)																															
4. Check Apron conveyor (2Time/Month)																															
5. Change bearing magnetic separator (3Time/Year)																															
6. Change pillow block rotary (1Time/ 2 Year)																															
7. Change conveyor scarper No.1,2 (1Time/ 2 Year)																															
8. Change conveyor apron (1Time/ 2 Year)																															

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24, 6, 25)	(25, 6, 25)	(25, 6, 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: COOLING TOWER

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Check Coupling motor pump No.1 (1Time/Month)																														
2. ทำความสะอาดไส้กรองที่ถังพักโคลน (1Time/Month)																														
3. Drain water and refill 300 ton tank (3Time/Year)																														
4. Check foot valve (3Time/Year)																														
5. Clean filter and tank (3Time/Year)																														
6. Overall coupling pump (1Time/Year)																														
7. Change foot valve (1Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24, 6, 25)	(25, 6, 25)	(25, 6, 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24, 6, 25)	(25, 6, 25)	(25, 6, 25)

FM-PD-36-0C(01-07-24)

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

Remark:

Plan Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24, 6, 25)	(25, 6, 25)	(25, 6, 25)

FM-PO-36-00(01-07-24)

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/6/25)	(25/6/25)	(25/6/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/6/25)	(25/6/25)	(25/6/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: UPS for Casting line 3

Month Aug 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. Check & Change Battery (1Time/Year)																																
2. Check Capacitor AC/DC (1Time/Year)																																
3. Check Inverter (DC to AC) (1Time/Year)																																
4. Check Rectifier (AC to DC) (1Time/Year)																																

Remark:

☐ Plan
 ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(28/8/25)	(28/8/25)	(28/8/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTER 5

Month Jul 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1.Check Damper (4Time/month)																																
2. Check level oil (1Time/Month)																																
3.Grease Top up motor blower (3Time/Year)																																
4.Check Wire terminal motor blower (3Time/Year)																																
5.Check Bag Filter (3Time/Year)																																
6.Change V-Belt motor blower (1Time/Year)																																
7.Change bag filter (1Time/Year)																																

Remark:

☐ Plan
 ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(28/6/25)	(28/6/25)	(28/6/25)





FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: C FURNACE

Month Aug 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1.Check LPG leak (4Time/Month)																																
2.Check burner & clean (3Time/Year)																																
3.Check dumper and repair (3Time/Year)																																
4.Check pillow block GBF (3Time/Year)																																
5.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)																																
6.Repair arch furnace (3Time/Year)																																
7.Change filter box (3 Time/Year)																																
8.7.Chagne GBF luander (1 Time/Year)																																
9.Change luander (1 Time/Year)																																
10.Change burner (1Time/ 3Year)																																
11.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)																																
12.Repair wall side (1Time/ 3Year)																																
13.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)																																
14.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)																																
15.Repair wall rear burner side (1Time/ 3Year)																																
16.Repair roof (1Time/ 5Year)																																

Remark:

☐ Plan
 ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29/7/25)	(29/7/25)	(29/7/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: D FURNACE

Month Aug 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1.Check LPG leak (4Time/Month)																															
2.Change Belts Rotor (1Time/Month)																															
3.Check burner & clean (3Time/Year)																															
4.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)																															
5.Repair slope & front castable (3Time/Year)																															
6.Change Bearing Rotor (3 Time/Year)																															
7.Check pillow block GBF (3Time/Year)																															
8.Change filter box (3 Time/Year)																															
9.Chagne GBF luander (1 Time/Year)																															
11.Repair floor (1Time/ 3Year)																															
12.Change burner (1Time/ 2Year)																															
13.Repair wall right (Burner side) (1Time/ 3Year)																															
14.Repair wall rear & tap hole (1Time/ 3Year)																															
15.Repair wall left (Rotor side) (1Time/ 3Year)																															
16.Repair roof (1Time/ 5Year)																															

Remark:

☐ Plan
 ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29/7/25)	(29/7/25)	(29/7/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: LPG STATION 1,2

Month Aug 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Check Gas Detector Condition (4Time/Month)																														
2.Check connection LPG leak (4Time/Month)																														
3.Check connection Liquid leak (4Time/Month)																														
4.Check Pressure LPG Pipe (4Time/Month)																														
5.Check Pressure Liquid Pipe (4Time/Month)																														
6.Check Pressure LPG Tank (4Time/Month)																														
7.Check Emergency Valve (4Time/Month)																														
8.Check Outside LPG Tank (4Time/Month)																														
8.Check Sprinkler LPG Tank (4Time/Month)																														
9.Check Detector LPG (1Time/Year)																														
10.Check Heatter vaporizer (1Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29/9/26)	(29/9/25)	(29/9/25)





FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: M FURNACE

Month Aug 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.Check LPG leak (4Time/Month)																															
2.Check burner & clean (3Time/Year)																															
3.Check dumper and repair (3Time/Year)																															
4.Check pillow block GBF (3Time/Year)																															
5.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)																															
6.Repair arch furnace (3Time/Year)																															
7.Change filter box (1 Time/Year)																															
8.Change GBF luander (1 Time/Year)																															
9.Change luander (1 Time/Year)																															
10.Change burner (1Time/ 3Year)																															
11.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)																															
12.Repair wall side (1Time/ 3Year)																															
13.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)																															
14.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)																															
15.Repair wall rear burner side (1Time/ 3Year)																															
16.Repair roof (1Time/ 5Year)																															

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29/9/25)	(29/9/25)	(29/9/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT

Month Aug 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																																
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																																
3.Check V belts (2Time/Month)																																
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																																
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																																
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																																
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																																
8. Change fuel filter (2Time/Year)																																
9. Change oil brake (2Time/Year)																																

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29/9/26)	(29/9/25)	(29/9/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR 1,2,3,4

Month Aug 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1.Test Run (4Time/Month)																															
2.Check engine oil level (4Time/Month)																															
3.Check fuel level (4Time/Month)																															
4. Cleanning Air Filter (4 time/Month)																															
5.Change engine oil (1Time/2Year)																															
6.Change water radiator (1Time/2Year)																															
7.Change oil filter (1Time/2Year)																															
8.Change Battery (1Time/2Year)																															

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29/9/26)	(29/9/25)	(29/9/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DROSS MACHINE

Month Aug 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1.Check connection hydraulic (2Time/Month)																																
2.Grease for pillow block (2Time/Month)																																
3.Check Conveyor chain (2Time/Month)																																
4.Change gear oil (1Time/Year)																																
5.Change hydraulic oil (1Time/Year)																																
6.Change Pillow block roller rotary (1Time/ 3Year)																																
7.Change Conveyor chain (1Time/ 3Year)																																

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29/9/25)	(29/9/25)	(29/9/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FLUX FEEDER 1,2,3,4

Month Aug 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. Cleaning inside flux tank (1Time/Month)																															
2. Painting outside (1Time/Year)																															
3. Change Pressure switch (1Time/Year)																															
4. Change Pressure gauge (1Time/Year)																															

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29/9/25)	(29/9/25)	(29/9/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTER 4

Month Aug 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1.Check Damper (4Time/month)																																
2.Test shaking Bag Filter(4Time/Month)																																
3.Grease Top up motor blower (3Time/Year)																																
4.Check Bag Filter (3Time/Year)																																
5.Check Wire terminal motor blower (3Time/Year)																																
6.Change bag filter (1Time/Year)																																

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29/9/25)	(29/9/25)	(29/9/25)






FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTER 5

Month Aug 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1.Check Damper (4Time/month)																																
2. Check level oil (1Time/Month)																																
3.Grease Top up motor blower (3Time/Year)																																
4.Check Wire terminal motor blower (3Time/Year)																																
5.Check Bag Filter (3Time/Year)																																
6.Change V-Belt motor blower (1Time/Year)																																
7.Change bag filter (1Time/Year)																																

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29/9/25)	(29/9/25)	(29/9/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

Issued by	Checked by	Approved by
(29/7/25)	(29/7/25)	(29/7/25)

☐ Plan
 ☒ Done

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark: _____

Issued by	Checked by	Approved by
(24/7/25)	(24/7/25)	(24/7/25)

☐ Plan
 ☒ Done

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

Issued by	Checked by	Approved by
(29, 7, 25)	(29, 7, 25)	(29, 7, 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark: _____

Issued by	Checked by	Approved by
(29/7/25)	(29/7/25)	(29/7/25)

☐ Plan ☒ Done

FM 90-16-0001-07-240

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 3 Month: Aug 2025 Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																																	
2. Check Sprocket (1Time/Month)																																	
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																																	
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																																	
5. Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																																	
6. Change Gear oil (1Time/Year)																																	
7. Change Sprocket (1Time/ 2Year)																																	
8. Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																																	

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: COOLLING TOWER Month: Aug 2025 Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1.Check Coupling motor pump No.1 (1Time/Month)																																
2.ทำความสะอาดใส่กรองที่หอโหลกัม (1Time/Month)																																
3.Drain water and refill 300 ton tank (3Time/Year)																																
4.Check foot valve (3Time/Year)																																
5.Clean filter and tank (3Time/Year)																																
6.Overall coupling pump (1Time/Year)																																
7.Change foot valve (1Time/Year)																																
																					</											

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 1 Month: Aug 2025 Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																																	
2. Check Sprocket (1Time/Month)																																	
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																																	
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																																	
5. Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																																	
6. Change Gear oil (1Time/Year)																																	
7. Change Sprocket (1Time/ 2Year)																																	
8. Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																																	

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 2 Month: Aug 2025 Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																																	
2. Check Sprocket (1Time/Month)																																	
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																																	
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																																	
5. Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																																	
6. Change Gear oil (1Time/Year)																																	
7. Change Sprocket (1Time/ 2Year)																																	
8. Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																																	

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: AIR COMPRESSURE No.1,2,3,4

Month Aug 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. เช็ควาล์วและชุดหม้อต้ม (4Time/Month)																														
2. เช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (4Time/Month)																														
3. ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ (4Time/Month)																														
4. เช็คสายพาน (4Time/Month)																														
5.ล้างทำความสะอาด Sump tank (3Time/Year)																														
6.Safety Test (3Time/Year)																														
7.Cleaning Air-Oil Cooler (3Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan
 ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29/8/25)	(29/8/25)	(29/8/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: C.T.S

Month Aug 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. Check Mano meter (0-1.5 kpa) (1Time/Month)																															
2. Check Vacuum Pressure(-50~75) (1Time/Month)																															
3. Cleaning Inside Control Panel (1Time/Month)																															
4. Check Bag Filter Condition (1Time/Month)																															
5. Check V-Belts (1Time/Month)																															
6. Grease Bearing Screw Hopper&Cyclon (1Time/Month)																															
7. Change V-belts Motor Blower (1Time/Year)																															
8. Change Bag Filter (1Time/3Year)																															

Remark:

☐ Plan
 ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29/8/25)	(29/8/25)	(29/8/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 1

Month Sep 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																													
2. Check Sprocket (1Time/Month)																													
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																													
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																													
5.Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																													
6.Change Gear oil (1Time/Year)																													
7.Change Sprocket (1Time/ 2Year)																													
8.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																													

Remark:

☐ Plan
 ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(25/8/25)	(25/8/25)	(25/8/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: UPS for Casting line 1,2

Month Sep 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
UPS for Casting line 1																														
1. Check & Change Battery (1Time/Year)																														
2. Check Capacitor AC/DC (1Time/Year)																														
3. Check Inverter (DC to AC) (1Time/Year)																														
4. Check Rectifier (AC to DC) (1Time/Year)																														
UPS for Casting line 2																														
1. Check & Change Battery (1Time/Year)																														
2. Check Capacitor AC/DC (1Time/Year)																														
3. Check Inverter (DC to AC) (1Time/Year)																														
4. Check Rectifier (AC to DC) (1Time/Year)																														
																														</

Remark:

☐ Plan
 ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(28/8/25)	(28/8/25)	(28/8/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 3

Month Sep 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																														
2. Check Sprocket (1Time/Month)																														
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																														
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																														
5. Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																														
6. Change Gear oil (1Time/Year)																														
7. Change Sprocket (1Time/ 2Year)																														
8. Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																														

Remark:

☐ Plan
 ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(25/8/25)	(25/8/25)	(25/8/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 2

Month Sep 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																														
2. Check Sprocket (1Time/Month)																														
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																														
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																														
5. Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																														
6. Change Gear oil (1Time/Year)																														
7. Change Sprocket (1Time/ 2Year)																														
8. Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																														

Remark:

☐ Plan
 ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(25/8/25)	(25/8/25)	(25/8/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTER 1

Month Sep 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Check Damper (4Time/month)																														
2. Test shaking Bag Filter (4Time/Month)																														
3. Grease Top up motor blower (3Time/Year)																														
4. Check Bag Filter (3Time/Year)																														
5. Check Wire terminal motor blower (3Time/Year)																														
6. Change bag filter (1Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan
 ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(25/8/25)	(25/8/25)	(25/8/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CHIP DRYER

Month Sep 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Grease for Bearing (2Time/Month)																														
2. Re-com cleaning (2Time/Month)																														
3. Check conveyor scraper no 1,2 (2Time/Month)																														
4. Check Apron conveyor (2Time/Month)																														
5. Change bearing magnetic separator (3Time/Year)																														
6. Change pillow block rotary (1Time/ 2 Year)																														
7. Change conveyor scraper No.1,2 (1Time/ 2 Year)																														
8. Change conveyor apron (1Time/ 2 Year)																														

Remark:

☐ Plan
 ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(25/8/25)	(25/8/25)	(25/8/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(25/8/25)	(25/8/25)	(25/8/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(26/8/25)	(25/8/25)	(25/8/25)

FM-PD-36-CO(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(25/8/25)	(25/8/25)	(25/8/25)

FM-PD-56-60(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(25/8/25)	(25/8/25)	(25/8/25)

FM-PD-36-CO(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

FM-PO-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

Plan Done

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: AIR COMPRESSURE No.1,2,3,4

Month Sep 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. เช็ควาล์วและชุดเพลา (4Time/Month)																														
2. เช็ควาล์วและชุดเพลา (4Time/Month)																														
3. ทำความสะอาดถังกรองอากาศ (4Time/Month)																														
4. เช็ควาล์ว (4Time/Month)																														
5. ถังทำความสะอาด Sump tank (3Time/Year)																														
6. Safety Test (3Time/Year)																														
7. Cleaning Air-Oil Cooler (3Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: D FURNACE

Month Sep 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Check LPG leak (4Time/Month)																														
2. Change Belts Rotor (1Time/Month)																														
3. Check burner & clean (3Time/Year)																														
4. Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)																														
5. Repair slope & front castable (3Time/Year)																														
6. Change Bearing Rotor (3 Time/Year)																														
7. Check pillow block GBF (3Time/Year)																														
8. Change filter box (3 Time/Year)																														
9. Change GBF luander (1 Time/Year)																														
11. Repair floor (1Time/ 3Year)																														
12. Change burner (1Time/ 2Year)																														
13. Repair wall right (Burner side) (1Time/ 3Year)																														
14. Repair wall rear & tap hole (1Time/ 3Year)																														
15. Repair wall left (Rotor side) (1Time/ 3Year)																														
16. Repair roof (1Time/ 5Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: COOLLING TOWER

Month Sep 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Check Coupling motor pump No.1 (1Time/Month)																														
2. ทำความสะอาดถังกรองที่ท่อไหลกลับ (1Time/Month)																														
3. Drain water and refill 300 ton tank (3Time/Year)																														
4. Check foot valve (3Time/Year)																														
5. Clean filter and tank (3Time/Year)																														
6. Overall coupling pump (1Time/Year)																														
7. Change foot valve (1Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: C.T.S

Month Sep 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Check Mano meter (1Time/Month)																														
2. Check Vacuum Pressure (1Time/Month)																														
3. Cleaning Inside Control Panel (1Time/Month)																														
4. Check Bag Filter Condition (1Time/Month)																														
5. Check V-Belts (1Time/Month)																														
6. Grease Bearing Screw Hopper&Cyclon (1Time/Month)																														
7. Change V-belts Motor Blower (1Time/Year)																														
8. Change Bag Filter (1Time/3Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT Month Sep 2025 Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleaning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FLUX FEEDER 1,2,3,4 Month Sep 2025 Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Cleaning Inside flux tank (1Time/Month)																														
2. Painting outside (1Time/Year)																														
3. Change Pressure switch (1Time/Year)																														
4. Change Pressure gauge (1Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: ECO Spray machine No. 1,2,3,4 Month Sep 2025 Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Cleaning Air Filter																														
2. Cleaning Nozzle (3Time/Year)																														
3. Change Air Filter (1Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR 1,2,3,4 Month Sep 2025 Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Test Run (4Time/Month)																														
2.Check engine oil level (4Time/Month)																														
3.Check fuel level (4Time/Month)																														
4. Cleaning Air Filter (4 time/Month)																														
5.Change engine oil (1Time/2Year)																														
6.Change water radiator (1Time/2Year)																														
7.Change oil filter (1Time/2Year)																														
8.Change Battery (1Time/2Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: AIR COMPRESSURE No.3 (22 Kw) Anest Iwata

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. เช็ทแรงดันและอุณหภูมิ (4Time/Month)																														
2. เช็ทระดับน้ำมันหล่อลื่น (4Time/Month)																														
3. ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ (4Time/Month)																														
4. เช็ทสายพาน (4Time/Month)																														
5.ล้างทำความสะอาด Sump tank (3Time/Year)																														
6.Safety Test (3Time/Year)																														
7.Cleaning Air-Oil Cooler (3Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(22/10/25)	(23/10/25)	(23/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: AIR COMPRESSURE No.4(22 Kw)Anest Iwata

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. เช็ทแรงดันและอุณหภูมิ (4Time/Month)																														
2. เช็ทระดับน้ำมันหล่อลื่น (4Time/Month)																														
3. ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ (4Time/Month)																														
4. เช็ทสายพาน (4Time/Month)																														
5.ล้างทำความสะอาด Sump tank (3Time/Year)																														
6.Safety Test (3Time/Year)																														
7.Cleaning Air-Oil Cooler (3Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(22/10/25)	(23/10/25)	(23/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: AIR COMPRESSURE No.1 (55 Kw) Kobelco

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. เช็ทแรงดันและอุณหภูมิ (4Time/Month)																														
2. เช็ทระดับน้ำมันหล่อลื่น (4Time/Month)																														
3. ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ (4Time/Month)																														
4. เช็ทสายพาน (4Time/Month)																														
5.ล้างทำความสะอาด Sump tank (3Time/Year)																														
6.Safety Test (3Time/Year)																														
7.Cleaning Air-Oil Cooler (3Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(22/10/25)	(23/10/25)	(23/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: AIR COMPRESSURE No.2(37 Kw)Hitachi

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. เช็ทแรงดันและอุณหภูมิ (4Time/Month)																														
2. เช็ทระดับน้ำมันหล่อลื่น (4Time/Month)																														
3. ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ (4Time/Month)																														
4. เช็ทสายพาน (4Time/Month)																														
5.ล้างทำความสะอาด Sump tank (3Time/Year)																														
6.Safety Test (3Time/Year)																														
7.Cleaning Air-Oil Cooler (3Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(22/10/25)	(23/10/25)	(23/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR No.3 (365 KVA) FACTORY 2

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Test Run (4Time/Month)																														
2.Check engine oil level (4Time/Month)																														
3.Check fuel level (4Time/Month)																														
4. Cleanning Air Filter (4 time/Month)																														
5.Change engine oil (1Time/2Year)																														
6.Change water radiator (1Time/2Year)																														
7.Change oil filter (1Time/2Year)																														
8.Change Battery (1Time/2Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(28/10/25)	(28/10/25)	(28/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR No.4(312 KVA) FACTORY 2

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Test Run (4Time/Month)																														
2.Check engine oil level (4Time/Month)																														
3.Check fuel level (4Time/Month)																														
4. Cleanning Air Filter (4 time/Month)																														
5.Change engine oil (1Time/2Year)																														
6.Change water radiator (1Time/2Year)																														
7.Change oil filter (1Time/2Year)																														
8.Change Battery (1Time/2Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(28/10/25)	(28/10/25)	(28/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR No.1 (200 KVA) FACTORY 1

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Test Run (4Time/Month)																														
2.Check engine oil level (4Time/Month)																														
3.Check fuel level (4Time/Month)																														
4. Cleanning Air Filter (4 time/Month)																														
5.Change engine oil (1Time/2Year)																														
6.Change water radiator (1Time/2Year)																														
7.Change oil filter (1Time/2Year)																														
8.Change Battery (1Time/2Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(28/10/25)	(28/10/25)	(28/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR No.2 (340 KVA) FACTORY 1

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Test Run (4Time/Month)																														
2.Check engine oil level (4Time/Month)																														
3.Check fuel level (4Time/Month)																														
4. Cleanning Air Filter (4 time/Month)																														
5.Change engine oil (1Time/2Year)																														
6.Change water radiator (1Time/2Year)																														
7.Change oil filter (1Time/2Year)																														
8.Change Battery (1Time/2Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(28/10/25)	(28/10/25)	(28/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 2

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																														
2. Check Sprocket (1Time/Month)																														
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																														
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																														
5.Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																														
6.Change Gear oil (1Time/Year)																														
7.Change Sprocket (1Time/ 2Year)																														
8.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 1

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																														
2. Check Sprocket (1Time/Month)																														
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																														
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																														
5.Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																														
6.Change Gear oil (1Time/Year)																														
7.Change Sprocket (1Time/ 2Year)																														
8.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CHIP DRYER

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Grease for Bearing (2Time/Month)																														
2. Re-com cleaning (2Time/Month)																														
3. Check conveyor scraper no 1,2 (2Time/Month)																														
4. Check Apron conveyor (2Time/Month)																														
5. Change bearing magnetic separator (3Time/Year)																														
6. Change pillow block rotary (1Time/ 2 Year)																														
7. Change conveyor scarper No.1,2 (1Time/ 2 Year)																														
8. Change conveyor apron (1Time/ 2 Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 3

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																														
2. Check Sprocket (1Time/Month)																														
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																														
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																														
5.Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																														
6.Change Gear oil (1Time/Year)																														
7.Change Sprocket (1Time/ 2Year)																														
8.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTER 2

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Check Damper (4Time/month)																														
2. Check level oil (1Time/Month)																														
3.Grease Top up motor blower (3Time/Year)																														
4.Check Wire terminal motor blower (3Time/Year)																														
5.Check Bag Filter (3Time/Year)																														
6.Change V-Belt motor blower (1Time/Year)																														
7.Change bag filter (1Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/10/25)	(24/10/25)	(24/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTER 1

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Check Damper (4Time/month)																														
2.Test shaking Bag Filter(4Time/Month)																														
3.Grease Top up motor blower (3Time/Year)																														
4.Check Bag Filter (3Time/Year)																														
5.Check Wire terminal motor blower (3Time/Year)																														
6.Change bag filter (1Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/10/25)	(24/10/25)	(24/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTER 4

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Check Damper (4Time/month)																														
2.Test shaking Bag Filter(4Time/Month)																														
3.Grease Top up motor blower (3Time/Year)																														
4.Check Bag Filter (3Time/Year)																														
5.Check Wire terminal motor blower (3Time/Year)																														
6.Change bag filter (1Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/10/25)	(24/10/25)	(24/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTOR 3

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1. Grease for Bearing All (1Time/Month)																														
2. Check level oil (1Time/Month)																														
3. Check V-Belt motor blower (3Time/Year)																														
4.Check Wire terminal motor blower (3Time/Year)																														
5. Change V-Belt motor blower (1Time/Year)																														
6. Change oil motor blower (1Time/Year)																														
7. Change bearing motor blower (1Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/10/25)	(24/10/25)	(24/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DROSS MACHINE

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(27, 10, 25)	(28 Oct, 2025)	(28, 10, 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: LPG STATION 1

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(22, 10, 95)	(28, Oct, 25)	(28, 10, 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTOR 5

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(27/10/25)	(28/06/25)	(28/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: LPG STATION 2

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(27/10/95)	(28/08/95)	(28/10/95)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: C FURNACE

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
(21, 10, 25)	(28, 10, 25)	(29, 10, 25)

FM-PO-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: C.T.S

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(27/10/25)	(28/10/25)	(28/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: M FURNACE

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
(24/10/25)	(28/10/2025)	(28/10/25)

FM-PO-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: D FURNACE

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(27/10/25)	(28/10/25)	(28/10/25)

FM-PD-36.00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FLUX FEEDER

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Issued by	Checked by	Approved by
(27/10/25)	(28/10/25)	(28/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

☐ Plan ☒ Done

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: ECO Spray machine

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Issued by	Checked by	Approved by
(27, 10, 25)	(28, 10, 25)	(28, 10, 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

☐ Plan ☒ Done

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: COOLLING TOWER

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1.Check Coupling motor pump No.1 (1Time/Month)																															
2.ทำความสะอาดไส้กรองที่ท่อไหลกลับ (1Time/Month)																															
3.Drain water and refill 300 ton tank (3Time/Year)																															
4.Check foot valve (3Time/Year)																															
5.Clean filter and tank (3Time/Year)																															
6.Overall coupling pump (1Time/Year)																															
7.Change foot valve (1Time/Year)																															

Remark:

Issued by	Checked by	Approved by
(24/10/25)	(28/10/25)	(22/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

☐ Plan ☒ Done

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FLUX FEEDER

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List		Date																													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
FLUX FEEDER 1 (Factory 1)																															
1. Cleaning Inside flux tank (1Time/Month)																															
2. Painting outside (1Time/Year)																															
3. Change Pressure switch (1Time/Year)																															
4. Change Pressure gauge (1Time/Year)																															
FLUX FEEDER 2 (Factory 2)																															
1. Cleaning Inside flux tank (1Time/Month)																															
2. Painting outside (1Time/Year)																															
3. Change Pressure switch (1Time/Year)																															
4. Change Pressure gauge (1Time/Year)																															

Remark:

Issued by	Checked by	Approved by
(22, 10, 25)	(28 Oct, 2025)	(28, 10, 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

○ Plan ● Done

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.2(3.0 Ton)/Ring

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/10/25)	(25/10/25)	(26/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.1(3.0 Ton)/Rotate

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/10/25)	(25/10/25)	(26/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.5(2.5 Ton)/EV

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
6. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
7. Change oil brake (1Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/10/25)	(25/10/25)	(26/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.3(2.5 Ton)/Slide

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/10/25)	(25/10/25)	(26/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.7(3.0 Ton)/Rotate

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.6(3.0 Ton)/Rotate

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.9(2.5 Ton) Slide

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.8(4.0 Ton)/ting

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.11(3.0 Ton)Ring

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29,10,25)	(28,10,2025)	(28,10,25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.10(2.5 Ton)Slide

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29,10,25)	(28,10,2025)	(28,10,25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.14(4.0 Ton)Ring

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29,10,25)	(28,10,2025)	(28,10,25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: WHEEL LOADER

Month NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(29,10,25)	(28,10,2025)	(28,10,25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.16(3.0 Ton)Rotate

Month: NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/10/25)	(28/10/25)	(29/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.15(2.5 Ton)Slide

Month: NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/10/25)	(28/10/25)	(29/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 1

Month: Dec 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																															
2. Check Sprocket (1Time/Month)																															
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																															
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																															
5.Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																															
6.Change Gear oil (1Time/Year)																															
7.Change Sprocket (1Time/ 2Year)																															
8.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																															

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/11/25)	(26/11/25)	(27/11/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.17(4.0 Ton)King

Month: NOV 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/10/25)	(28/10/25)	(29/10/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 3

Month Dec 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																															
2. Check Sprocket (1Time/Month)																															
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																															
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																															
5.Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																															
6.Change Gear oil (1Time/Year)																															
7.Change Sprocket (1Time/ 2Year)																															
8.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																															

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/11/25)	(26/11/25)	(28/11/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE 2

Month Dec 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. Check Cooling Conveyor Chain (1Time/Month)																															
2. Check Sprocket (1Time/Month)																															
3. Check level hydraulic oil (1Time/Month)																															
4. Grease Pillow Block (1Time/Month)																															
5.Change chain cooling conveyor (1Time/Year)																															
6.Change Gear oil (1Time/Year)																															
7.Change Sprocket (1Time/ 2Year)																															
8.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)																															

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/11/25)	(26/11/25)	(28/11/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTOR

Month Dec 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Check Damper (4Time/month)																														
2. Check level oil (1Time/Month)																														
3.Grease Top up motor blower (3Time/Year)																														
4.Check Wire terminal motor blower (3Time/Year)																														
5.Check Bag Filter (3Time/Year)																														
6.Change V-Belt motor blower (1Time/Year)																														
7.Change bag filter (1Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/11/25)	(26/11/25)	(28/11/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: CHIP DRYER

Month Dec 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. Grease for Bearing (2Time/Month)																															
2. Re-com cleaning (2Time/Month)																															
3. Check conveyor scraper no 1,2 (2Time/Month)																															
4. Check Apron conveyor (2Time/Month)																															
5. Change bearing magnetic separator (1Time/Year)																															
6. Change pillow block rotary (1Time/ 2 Year)																															
7. Change conveyor scarper No.1,2 (1Time/ 2 Year)																															
8. Change conveyor apron (1Time/ 2 Year)																															

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/11/25)	(26/11/25)	(28/11/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTOR 3

Month Dec 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/11/25)	(26/Nov/25)	(28/Nov/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTOR 2

Month Dec 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/11/88)	(26/Nov/88)	(28/Nov/88)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTOR 5

Month Dec 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(36/11/25)	(26/Nov/25)	(28/Nov/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: DUST COLLECTOR 4

Month Dec 2025

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24, 11, 25)	(26, 11, 25)	(28, 11, 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark

Plan Done

Issued by	Checked by	Approved by
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
(24, 11, 25)	(26, Nov, 25)	(28, Nov, 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(28/11/25)	(28/Nov/25)	(28/Nov/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)
(Date)	(Date)	(Date)

FM-PD-S6-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(26/11/95)	(26/Nov/95)	(26/Nov/95)

FM-PO-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

FM-PO-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

○ Plan ● Done

FM-PO-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

○ Plan ● Done

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

○ Plan ● Done

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

FM-PD-36-CO(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

○ Plan ● Done

FM PD-36 (09/01-07/24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR No.2 (340 KVA) FACTORY 1

Month: Dec 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Test Run (4Time/Month)																														
2.Check engine oil level (4Time/Month)																														
3.Check fuel level (4Time/Month)																														
4. Cleaning Air Filter (4 time/Month)																														
5.Change engine oil (1Time/2Year)																														
6.Change water radiator (1Time/2Year)																														
7.Change oil filter (1Time/2Year)																														
8.Change Battery (1Time/2Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/11/25)	(26/Nov/25)	(28/Nov/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR No.3 (365 KVA)FACTORY 2

Month: Dec 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Test Run (4Time/Month)																														
2.Check engine oil level (4Time/Month)																														
3.Check fuel level (4Time/Month)																														
4. Cleaning Air Filter (4 time/Month)																														
5.Change engine oil (1Time/2Year)																														
6.Change water radiator (1Time/2Year)																														
7.Change oil filter (1Time/2Year)																														
8.Change Battery (1Time/2Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/11/25)	(26/Nov/25)	(28/Nov/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.1(3.0 Ton)Rotate

Month: Dec 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																															
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																															
3.Check V belts (2Time/Month)																															
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																															
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																															
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																															
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																															
8. Change fusil filter (2Time/Year)																															
9. Change oil brake (2Time/Year)																															

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/11/25)	(26/Nov/25)	(28/Nov/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR No.1 (200 KVA)FACTORY 1

Month: Dec 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Test Run (4Time/Month)																														
2.Check engine oil level (4Time/Month)																														
3.Check fuel level (4Time/Month)																														
4. Cleaning Air Filter (4 time/Month)																														
5.Change engine oil (1Time/2Year)																														
6.Change water radiator (1Time/2Year)																														
7.Change oil filter (1Time/2Year)																														
8.Change Battery (1Time/2Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/11/25)	(26/Nov/25)	(28/Nov/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.3(2.5 Ton)Slide

Month Dec 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1.Cleaning Air filter (2Time/Month)																														
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																														
3.Check V belts (2Time/Month)																														
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																														
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																														
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
8. Change fuel filter (2Time/Year)																														
9. Change oil brake (2Time/Year)																														

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)







FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.2(3.0 Ton)King

Month Dec 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																																
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																																
3.Check V belts (2Time/Month)																																
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																																
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																																
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																																
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																																
8. Change fuel filter (2Time/Year)																																
9. Change oil brake (2Time/Year)																																

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.6(3.0 Ton)Rotate

Month Dec 2025

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.Cleanning Air filter (2Time/Month)																															
2.Check water level Radiator (2Time/Month)																															
3.Check V belts (2Time/Month)																															
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																															
5.Check Gear oil Transmission (1Time/Month)																															
6.Replace oil Lubrication (1Time/Month)																															
7. Change seal pump brake (1Time/Year)																															
8. Change fuel filter (2Time/Year)																															
9. Change oil brake (2Time/Year)																															
														</																	

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Monthly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT No.5(2.5 Ton)EV

Month NOV 2025
Dec

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Date																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
4.Check Hydraulic oil (2Time/Month)																														
6. Change seal pump brake (1Time/Year)																														
7. Change oil brake (1Time/Year)																														
																											</			

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(Signature)	(Signature)	(Signature)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark: _____

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/11/25)	(26/Nov/25)	(26/Nov/25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark: _____

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24/11/25)	(26 Nov 25)	(28 Nov 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark: _____

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(24, 11, 25)	(26, Nov, 25)	(28, Nov, 25)

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark: _____

Issued by	Checked by	Approved by
 (24/11/25)	 (26/Nov/25)	 (28/Nov/25)

☐ Plan
 ☒ Done

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

☐ Plan ☒ Done

FM-PD-36-00(01-07-24)

Department: PRODUCTION

Remark:

○ Plan ● Done

FM-PD-36-00(01-07-24)

เอกสารแนบ 4

บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพ
ของระบบดักฝุ่นทั้งถูกรองและไซโคลน

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน Jul ปี 2025

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
2-7-25	09.15	✓	✓	0	0	0		
3-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
4-7-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
5-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
6-7-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
7-7-25	09.10	✓	✓	0	0	0		
8-7-25	09.45	✓	✓	0	0	0		
9-7-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
10-7-25	09.10	✓	✓	0	0	0		
11-7-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
12-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
13-7-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
14-7-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
15-7-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
16-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
18-7-25	08.40	✓	✓	0	0	0		
19-7-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
20-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
24-7-25	19.00	✓	✓	0	0	0		
25-7-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
23-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
24-7-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
25-7-25	08.30	✓	✓	0	0	0		
26-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
27-7-25	-	-	-	-	-	-		
28-7-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
29-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
30-7-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
31-7-25	08.45	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
 ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
 ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dress และ Dust

เดือน Aug ปี 25

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-8-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
2-8-25	08.30	✓	✓	0	0	0		
3-8-25	—	—	—	—	—	—		
4-8-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
5-8-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
6-8-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
7-8-25	08.30	✓	✓	0	0	0		
8-8-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
9-8-25	—	—	—	—	—	—		
10-8-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
11-8-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
12-8-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
13-8-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
14-8-25	08.30	✓	✓	0	0	0		
15-8-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
16-8-25	—	—	—	—	—	—		
17-8-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
18-8-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
19-8-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
20-8-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
21-8-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
22-8-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
23-8-25	—	—	—	—	—	—		
24-8-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
25-8-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
26-8-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
27-8-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
28-8-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
29-8-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
30-8-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
31-8-25	10.30	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
 ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
 ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน...Sep.....ปี...25.....

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-9-25	08.30	✓	✓	0	0	0		
2-9-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
3-9-25	—	—	—	—	—	✓		
4-9-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
5-9-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
6-9-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
7-9-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
8-9-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
9-9-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
10-9-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
11-9-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
12-9-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
13-9-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
14-9-25	—	—	—	—	—	—		
15-9-25	08.50	✓	✓	0	0	0		
16-9-25	09.15	✓	✓	0	0	0		
17-9-25	09.20	✓	✓	0	0	0		
18-9-25	08.50	✓	✓	0	0	0		
19-9-25	08.50	✓	✓	0	0	0		
20-9-25	09.00	✓	✓	0	0	✓		
21-9-25	—	—	—	—	—	—		
22-9-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
23-9-25	11.00	✓	✓	0	0	✓		
24-9-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
25-9-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
26-9-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
27-9-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
28-9-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
29-9-25	10.30	✓	✓	0	0	0		
30-9-25	09.00	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
 ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
 ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน Oct ปี 25

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-10-25	09.10	✓	✓	0	0	0		
2-10-25	09.50	✓	✓	0	0	0		
3-10-25	09.50	✓	✓	0	0	0		
4-10-25	—	—	—	—	—	—		
5-10-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
6-10-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
7-10-25	10.30	✓	✓	0	0	0		
8-10-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
9-10-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
10-10-25	—	—	—	—	—	—		
11-10-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
12-10-25	08.50	✓	✓	0	0	0		
13-10-25	09.10	✓	✓	0	0	0		
14-10-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
15-10-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
16-10-25	08.50	✓	✓	0	0	0		
17-10-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
18-10-25	09.10	✓	✓	0	0	0		
19-10-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
20-10-25	08.50	✓	✓	0	0	0		
21-10-25	08.30	✓	✓	0	0	0		
22-10-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
23-10-25	09.40	✓	✓	0	0	0		
24-10-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
25-10-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
26-10-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
27-10-25	09.10	✓	✓	0	0	0		
28-10-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
29-10-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
30-10-25	10.30	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
 ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
 ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน... November... ปี 25...

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-11-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
2-11-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
3-11-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
4-11-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
5-11-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
6-11-25	09.15	✓	✓	0	0	0		
7-11-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
8-11-25	-	-	-	-	-	-		
9-11-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
10-11-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
11-11-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
12-11-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
13-11-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
14-11-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
15-11-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
16-11-25	-	-	-	-	-	-		
17-11-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
18-11-25	09.15	✓	✓	0	0	0		
19-11-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
20-11-25	09.20	✓	✓	0	0	0		
21-11-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
22-11-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
23-11-25	-	-	-	-	-	-		
24-11-25	08.40	✓	✓	0	0	0		
25-11-25	08.40	✓	✓	0	0	0		
26-11-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
27-11-25	09.15	✓	✓	0	0	0		
28-11-25	09.40	✓	✓	0	0	0		
29-11-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
30-11-25	10.30	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย

ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย

ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน Dec ปี 25

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-12-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
2-12-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
3-12-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
4-12-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
5-12-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
6-12-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
7-12-25	—	—	—	—	—	—		
8-12-25	09.40	✓	✓	0	0	0		
9-12-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
10-12-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
11-12-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
12-12-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
13-12-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
14-12-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
15-12-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
16-12-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
17-12-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
18-12-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
19-12-25	10.30	✓	✓	0	0	0		
20-12-25	09.40	✓	✓	0	0	0		
21-12-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
22-12-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
23-12-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
24-12-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
26-12-25	—	—	—	—	—	—		
27-12-25	—	—	—	—	—	—		
28-12-25	—	—	—	—	—	—		
28-12-25	—	—	—	—	—	—		
29-12-25	—	—	—	—	—	—		
30-12-25	—	—	—	—	—	—		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย

ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย

ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

เอกสารแนบ 5

เอกสารหนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256810331 ออกให้ ณ วันที่ 04 กันยายน 2568

เลขที่คำขอ F25680152

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 72090000325393

น.60-3/2539-ญวก.

ประกอบกิจการ ผลิตอลูมิเนียมแท่ง

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบล พิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา รหัสไปรษณีย์ 24180

โทรศัพท์ 093-8120872

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☐ มลพิษน้ำ

☒ มลพิษอากาศ

☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม



2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวคณิสันท์ เอี่ยมวิจิตร		
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นางสาวศิริมล เขียวชาญ	023-56-00225		✓	✓

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายสาธา พงษ์พันธ์		✓	
2	นายชัยรัตน์ จงสุข		✓	
3	นายพนพล จำปาเทศ			✓
4	นายสมุทรา ภาชนัย			✓
5	นายวิรัตน์ ละบุญเรือง			✓
6	นายชัชวาลย์ ยามิ		✓	
7	นายไพศาล ศรีพรรณ		✓	



แจ้งการมีบุคลากรฯ ครึ่งถัดไปภายในวันที่ 23 มกราคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเลขที่ อก 0313/2402 ลงวันที่ 19 มีนาคม 2568

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



เอกสารแนบ 6

แผนฉุกเฉินกรณี Bag Filter ชำรุด

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด

เอกสารเลขที่	SD-PD-17-05	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	1 จาก 3
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
(๐๙ / Mar / 18)	(16 / 2 / 18)	(16 / Mar / 18)

บันทึกการแก้ไข

อ้างอิง	วันที่	หน้าที่	รายละเอียดการแก้ไข	หมายเหตุ
210/04	10/11/04	-	-	จัดทำขึ้นเป็นครั้งแรก
166/05	10/6/05	3	แก้ไขเลขที่เอกสารในหน้า 3 ที่ระบุผิด	-
188/05	1/7/05	1	เพิ่มเติมบันทึกการแก้ไขเอกสาร	-
099/06	21/6/06	2,3	เพิ่มเติมผู้ปฏิบัติงานเพื่อให้สอดคล้องกับแผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	-
086/07	4/5/07	3	เพิ่มเติมหมายเหตุข้อห้ามสำหรับการปฏิบัติงาน	-
226/17	7/11/17	2-3	เพิ่ม Dust collector No.5	-

Effective date

31 MAR 2018

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด

เอกสารเลขที่	SD-PD-17-05	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	2 จาก 3
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันการชำรุดของBag filter
2. เพื่อป้องกันมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นให้น้อยที่สุด เมื่อ Bag filter ชำรุด
3. เพื่อให้พนักงานทุกระดับทราบถึงวิธีการปฏิบัติการเมื่อ Bag filter ชำรุด

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. SD-PD-16-XX Dust collector No.1,2,4,5 manual
2. SD-PD-18-XX Dust collector No.3 manual
3. SD-GA-07-XX แผนรองรับเกิดไฟไหม้

ผู้ปฏิบัติงาน

Production Operator , Maintenance

วิธีการปฏิบัติงาน

1. การป้องกัน Bag filter ชำรุด(การป้องกันการรั่วDust จากปล่อง)

วิธีการป้องกันการรั่วDust จากปล่องดังต่อไปนี้

- 1.1 เปลี่ยนBag filter ปีละครั้ง
- 1.2 ตรวจสอบเช็คสภาพ Bag filter ตามระยะเวลาที่กำหนดใน SD-PD-16-XX Dust collector No.1,2,4,5 manual
- 1.3 ตรวจสอบเช็คสภาพ Bag filter ตามระยะเวลาที่กำหนดใน SD-PD-18-XX Dust collector No.3 manual

2. สาเหตุการชำรุดของ Bag filter

การชำรุดBag filterหรือการรั่วของDust มีสาเหตุต่างๆดังต่อไปนี้

- 2.1 Bag filter ใหม่ เนื่องจากถูกไฟถูกดูดเข้าไปในเครื่อง
- 2.2 มีควันดำออกจากปล่อง เนื่องจากDustมีความร้อนตกค้างในท่อและไฟลุกขึ้น(Dust collector No.3)
- 2.3 Bag filterหมดอายุการใช้งาน
- 2.4 มีDustรั่วจากHopper เนื่องจาก Cell plate หมดสภาพ
- 2.5 Bag filter หลุดตกจากCell plate

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด

เอกสารเลขที่	SD-PD-17-05	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	3 จาก 3
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

3. วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิด Bagfilter ชำรุด(มาตรการรองรับเมื่อDustรั่วออกมาจากปล่อง)

กรณีDustรั่วเนื่องจากBag filter ชำรุด

กรณี Bag filterไหม้ เนื่องจากลูกไฟถูกดูดเข้าไปในเครื่อง Production operator ใส่ Calcium carbonateในDust collector หากเกิดไฟไหม้ ปฏิบัติตาม SD-GA-07-XX แผนรองรับเกิดไฟไหม้

กรณีขณะเปิดBurner ให้ Production operator ปิดBurnerและหยุดการผลิตก่อน(Dust collector No.1,3,4,5)

Maintenance ตรวจสอบว่ามีการรั่วจากห้องไหนบ้าง ปิดDamperแต่ละห้องไว้ หลังจากหยุดการรั่วแล้ว เปิด Damper และเปิด Dust collector ใหม่

ปฏิบัติตามข้อ 3.3 แล้ว หากไม่สามารถทราบได้ว่าห้องไหนรั่ว หรือกรณีมีการรั่วที่Dust collector No.2, 3 ไปปิด Dust collector ทันที (ปิดDust collector No.2 ต้องปิดDross machineก่อน และปิดDust collector No.3 ต้องปิดChip dryerก่อน)

Maintenance ตรวจสอบเช็คDust collectorหรือท่อ Dust เพื่อหาสาเหตุ

ปฏิบัติตามข้อ 3.5 แล้ว กรณีมีแก้ไข โดย เช่นเปลี่ยนBag filterหรือมัดBag filterที่ขาดไว้เพื่อไม่ใช้งาน

Production operator ลองเปิดDust collector และตรวจสอบว่ามีการรั่วอีกหรือไม่ ตรวจสอบเสร็จแล้วเริ่มการผลิตใหม่

เมื่อปฏิบัติตามข้อ 3.5 แล้ว หากไม่ทราบสาเหตุ และไม่สามารถแก้ไขได้อย่างข้อ 3.6 ให้ติดต่อกับผู้ผลิตDust collector ทันที

หมายเหตุ

ห้ามใช้น้ำดับฝุ่น Dust ที่ลุกไหม้เด็ดขาด เนื่องจากอาจจะทำให้ฝุ่น Dust เกิดการระเบิดขึ้นได้

濾布破損時対応プラン

文書コード	SD-PD-17-05	部/課	Production	ページ	1/3
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

作成者	見直者	承認者
(09/Mar/18)	(16/3/18)	(16/Mar/18)

改正の記録

参考	日付	ページ	改正の内容	備考
210/04	10/11/04	-	-	初回作成
166/05	10/6/05	3	3 ページめの文書番号を訂正した。	-
118/05	1/7/05	1	改正の記録を追加した。	-
099/06	21/6/06	2, 3	緊急対応プランと一致するよう実施者を追加した。	-
086/07	4/5/07	3	備考に作業の禁止事項を追加した。	-
226/17	7/11/17	2	Dust collector No. 5 を追加した。	

Effective date
31 MAR 2018

濾布破損時対応プラン

文書コード	SD-PD-17-05	部/課	Production	ページ	2/3
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

目的

1. 濾布の破損を予防する為。
2. 万が一濾布破損が起こった時に環境汚染を最小限にとどめるようにする為。
3. 濾布破損時の対応について Operator レベルまで徹底させる為。

関連文書

1. SD-PD-16-XX Dust Collector No. 1, 2, 4, 5 manual
2. SD-PD-18-XX Dust Collector No. 3 manual
3. SD-GA-07-XX 火災発生の対応プラン

実施者

Production Operator, Mainrtenance

方法

1. 濾布破損の予防（排気塔からのダスト吹き漏れ防止策）

濾布破損の予防方法（排気塔からのダスト吹き漏れ防止）としては以下のとおりである。

- 1.1 濾布交換を年 1 回を目安に行う。
- 1.2 SD-PD-16-XX Dust Collector No. 1, 2, 4, 5 manual の点検周期に従い点検を行う。
- 1.3 SD-PD-18-XX Dust Collector No. 3 manual の点検周期に従い点検を行う。

2. 濾布破損の原因

濾布破損、ダスト吹き漏れの原因としては次の項目が挙げられる。

- 2.1 火の粉を吸引したことによる濾布の焼損
- 2.2 ダクト内にたまった未燃カーボンの引火による黒煙排出（Dust Collector No. 3 ）
- 2.3 濾布の寿命による濾布の損耗等
- 2.4 セルプレートの損傷によってダストがホッパーから直接吹き漏れる
- 2.5 濾布がセルプレートより外れる

3. 濾布破損時の対処方法（排気塔からダストが吹き漏れた場合の対応）

濾布の破損等によりダストが吹き漏れた場合は以下のように対処する。

- 3.1 火の粉が吸い込まれて濾布が燃えた場合は、Production operator が炭酸カルシウムを集塵機内に吹き込む。火災になった場合は SD-GA-07-XX 火災発生の対応プランに従う。
- 3.2 バーナーを点火している場合は、Production operator がバーナーを停止し、操業を中断する。（Dust Collector No. 1, 3, 4, 5）
- 3.3 メンテナンスが吹き漏れが起こっている部屋 No. の確認を行う。
各部屋の排気ダンパーを閉め、吹き漏れが収まった場合はその部屋の排気ダンパーを閉め操業を再開する。（Dust Collector No. 1, 4 について）

濾布破損時対応プラン

文書コード	SD-PD-17-05	部/課	Production	ページ	3/3
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

- 3.4 3.3 に従って吹き漏れが起こっている部屋 No. の確認ができない場合、又は Dust Collector No. 2, 3 で吹き漏れが起こっている場合は直ちに集塵機を止める。
(Dust Collector No. 2 は灰絞りを、Dust Collector No. 3 は切粉乾燥を停止させた後)
- 3.5 原因追求の為、メンテナンスが集塵機又はダクトを点検する。
- 3.6 3.5 に従った点検により、濾布交換、濾布を縛って機能させなくする等の方法により対応できた場合、Production operator が集塵機を再度稼働させ吹き漏れがなくなったことを確認する。確認が終わったら、操業を再開する。
- 3.7 3.5 に従った原因追求において原因がわからなかった場合、又 3.6 のような対応ができなかった場合は速やかに集塵機メーカーに連絡する。

備考

ダストが爆発する恐れがあるため、ダストが燃えたとき絶対に水をかけて火を消してはならない。

เอกสารแนบ 7

เอกสารการสำรองรหัสเครื่องจักรและอุปกรณ์

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Jul-25

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230 3, 1p	kg	350	1,000	1,350	600	750 ✓	
	Flux no.860 3, 8, 1p, 2p, 3p	kg	925	5,500	6,425	4,665	1,760 ✓	
	Flux no.892	kg	625	0	625	225	400 ✓	
	Flux no.895 3, 1p, 2p	kg	800	2,000	2,800	1,100	1,700 ✓	
	Flux no.GN44 3, 8, 1p, 2p, 3p	kg	1,625	5,000	6,625	4,985	1,640 ✓	
	Flux no.A-956SA	kg	0	0	0	0	0 ✓	
	Flux no.KK215	kg	140	0	140	0	140 ✓	
	Flux no.KK210	kg	0	0	0	0	0 ✓	
	Flux no.KK033T	kg	60	0	60	0	60 ✓	
	PTT LPG (Station 1)	kg	12,900	209,130	222,030	205,905	16,125 ✓	
	PTT LPG (Station 2)	kg	12,900	132,880	145,780	137,180	8,600 ✓	
	Liquid Nitrogen	kg	3,181	21,700	24,881	22,367	2,514 ✓	
	Filter 20 ppi 15"X15"	Pec	35 3/5	300	335	106	229 ✓	
	Lance pipe	Pec	185 15/5	300	485	245	240 ✓	
	Tap cone3	Pec	751	0	751	440	311 ✓	
	Stopper	Pec	107	0	107	29	78 ✓	
	Glass cloth filter	Roll	12	0	12	2	10 ✓	
	Titanium dioxide	kg	1,175	0	1,175	250	925 ✓	
	Fiber blanket	Box	3 22/2	10	13	1	12 ✓	
	Openwell door (Thaipattana)	Kg.	0	0	0	0	0 ✓	
	Openwell door (Thaipattana) Pcs	Pcs	3 29/5	2	5	1	4 ✓	C Furnace
	Distributor line 1	Pec	3	0	3	0	3 ✓	
	Distributor line 2	Pec	2	0	2	0	2 ✓	
	Distributor line 3	pec	4	0	4	1	3 ✓	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	31	0	31	0	31 ✓	
	Tap hole	Pec	2	18/5 6 ✓	8	0	8 ✓	
	Cast M28 HR	kg	2,575 8/5	1,000 ✓	3,575	2,525	1,050 ✓	
	Calcium Carbonate	kg	2,625	0	2,625	0	2,625 ✓	
000R 04	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	16 17/5	1 ✓	17	1	16 ✓	
000R 05	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	16 17/5	1 ✓	17	1	16 ✓	
000R 03	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	43 45/5	13 ✓	56	8	48 ✓	
000R 02	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	45	13 ✓	58	8	50 ✓	
000R 08	Rotor for GBF (Shaft) New	Pec	6 15/5	9 ✓	15	0	15 ✓	
000R 07	Rotor for GBF (Impeller) New	Pec	6 15/5	9 ✓	15	0	15 ✓	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0 ✓	
	Inside wing	Pec	13	0	13	1	12 ✓	
	Outside wing	Pec	4	0	4	0	4 ✓	
	Dross Pot	Pec	0	0	0	0	0 ✓	
	Metal Pot	Pec	2	0	2	0	2 ✓	
FROM MAINTENANCE								
	Bag filter Dust no.1 (Thai Sinto)	Pec	49	0	49	0	49 ✓	
	Bag filter Dust no.1 (Toyobo)	Pec	865	0	865	0	865 ✓	
	Bag filter Dust no.2	Pec	88	0	88	0	88 ✓	
	Bag filter Dust no.4 (Thai Sinto)	Pec	189	0	189	0	189 ✓	
	Bag filter Dust no.4 (Toyobo)	Pec	865	0	865	0	865 ✓	
	Bag filter Dust no.5	Pec	584	0	584	0	584 ✓	
	Diesel oil Tank 9000 Litre 30/5	Litre	7,360	6,000 ✓	13,360	5700	7,660 ✓	
	Ecosorb 606 Magnolia-1 1/2	Drum	0	6 ✓	6	2	4 ✓	
	Ecosorb 606	Drum	0	0	0	0	0 ✓	
	Chain conveyor cast line 1	Set	5	0	5	0	5 ✓	5 Set = 2 line
	Chain conveyor cast line 2	Set	0	0	0	0	0 ✓	
	Chain conveyor cast line 3	Set	2	0	2	0	2 ✓	2 set = 1 line
					Total Inventory		49,709	

CHECK BY:

1 Aug. 2025

PRODUCTION DEPARTMENT

Aug-25

CHECK BY:

PRODUCTION DEPARTMENT

2 Sep. 2015

2-Sep-2015

Sep-25

CHECK BY:

PRODUCTION DEPARTMENT

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Oct/25

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230 7	kg	600	500	1,100	605	495	
	Flux no.860 1, 6, 14, 20, 22, 28, 30	kg	1,165	5,000	6,165	4,495	1,670	
	Flux no.892 2, 10	kg	425	1,000	1,425	660	765	
	Flux no.895 2, 10, 14, 19, 21, 22, 30	kg	705	4,500	5,205	4,255	950	
	Flux no.GN44 1, 6, 7, 10, 16, 22, 29, 31	kg	1,095	5,500	6,595	5,395	1,200	
	Flux no.A-956SA	kg	0	0	0	0	0	
	Flux no.KK215	kg	840	0	840	600	240	
	Flux no.KK210	kg	0	0	0	0	0	
	Flux no.KK033T	kg	30	0	30	30	0	
	PTT LPG (Station 1)	kg	16,555	216,570	233,125	216,140	16,985	
	PTT LPG (Station 2)	kg	9,675	125,510	135,185	127,660	7,525	
	Liquid Nitrogen	kg	3,181	23,760	26,941	24,427	2,514	
	Filter 20 ppi 15"X15" 24	Pec	109	300	409	109	300	
	Lance pipe 2	Pec	100	300	400	280	120	
	Tap cone3 1, 20	Pec	20	1,000	1,020	500	520	
	Stopper	Pec	133	0	133	27	106	
	Glass cloth filter	Roll	10	0	10	2	8	
	Titanium dioxide	kg	550	0	550	175	375	
	Titanium dioxide R216 20	kg		1,000	1,000	75	925	
	Fiber blanket	Box	11	0	11	1	10	
	Openwell door (Thaipattana)	Kg.	0	0	0	0	0	
	Openwell door (Thaipattana) Pcs	Pcs	1	2	3	0	3	
	Distributor line 1	Pec	3	0	3	1	2	
	Distributor line 2	Pec	2	0	2	1	1	
	Distributor line 3	pec	3	0	3	0	3	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	31	0	31	0	31	
	Tap hole	Pec	8	0	8	0	8	
	Cast M28 HR	kg	1,750	0	1,750	300	1,450	
	Calcium Carbonate	kg	1,650	0	1,650	25	1,625	
000R 04	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	11	0	11	1	10	
000R 05	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	11	0	11	1	10	
000R 03	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	45	0	45	7	38	
000R 02	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	47	0	47	7	40	
000R 03	Rotor for GBF (Shaft) New	Pec	12	0	12	5	7	
000R 07	Rotor for GBF (Impeller) New	Pec	12	0	12	5	7	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0	
	Inside wing	Pec	9	0	9	3	6	
	Outside wing	Pec	4	0	4	0	4	
	Dross Pot	Pec	0	0	0	0	0	
	Metal Pot	Pec	2	0	2	0	2	
FROM MAINTENANCE								
	Bag filter Dust no.1 (Thai Sinto)	Pec	0	0	0	0	0	
	Bag filter Dust no.1 (Toyobo) 14	Pec	111	864	975	0	975	
	Bag filter Dust no.2	Pec	88	0	88	0	88	
	Bag filter Dust no.4 (Thai Sinto)	Pec	0	0	0	0	0	
	Bag filter Dust no.4 (Toyobo) 14	Pec	111	501	612	0	612	
	Bag filter Dust no.5	Pec	583	0	583	0	583	
	Diesel oil Tank 9000 Litre 2	Litre	1,980	6,000	7,980	5780	2,200	
	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	1	6	7	3	4	
	Ecosorb 606	Drum	0	0	0	0	0	
	Chain conveyor cast line 1	Set	5	0	5	0	5	5 Set = 2 line
	Chain conveyor cast line 2	Set	0	0	0	0	0	
	Chain conveyor cast line 3	Set	2	0	2	0	2	2 set = 1 line
					Total Inventory		42,424	

CHECK BY:

3 Nov. 2025

PRODUCTION DEPARTMENT

3. Nov. 2025

Nov/25

CHECK BY: [REDACTED]

PRODUCTION DEPARTMENT
2-Dec-2015

Dec/25

CHECK BY: [REDACTED]

████████████████████

[REDACTED]

เอกสารแนบ 8

บันทึกสถิติการเกิดการชำรุดของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)
ประจำปี 2568

ช่วงเวลา	พบเหตุขัดข้อง	ไม่พบเหตุขัดข้อง	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	ผู้ตรวจสอบ
มกราคม		✓			
กุมภาพันธ์		✓			
มีนาคม		✓			
เมษายน		✓			
พฤษภาคม		✓			
มิถุนายน		✓			
กรกฎาคม		✓			
สิงหาคม		✓			
กันยายน		✓			
ตุลาคม		✓			
พฤศจิกายน		✓			
ธันวาคม		✓			

สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

ช่วงเวลา	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	หมายเหตุ
ม.ค.-มิ.ย. 61	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 61	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 62	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 62	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 63	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 63	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 64	ในวันที่ 4 มิถุนายน 2564 เวลาประมาณ 13.50 - 14.00 น. Blower ของ Dust Collector หยุดทำงาน เนื่องจากอุณหภูมิจำลองสูงเกินไปที่ติดตั้งไว้	ปรับการตั้งค่าอุณหภูมิจำลองให้สูงขึ้นจาก 150 เป็น 170 องศาเซลเซียส (อุณหภูมิจำลองสามารถทนอุณหภูมิจำลองได้ถึง 200 องศาเซลเซียส)	เป็นกลไกของเครื่องจักร เพื่อป้องกันการลุกไหม้ของอุณหภูมิจำลอง จากอุณหภูมิจำลองที่สูงเกินไปจากค่าที่ติดตั้งไว้
ก.ค.-ธ.ค. 64	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 65	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 65	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-ธ.ค. 66	ในวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2566 เวลาประมาณ 10.30 น. พบกลิ่นออกจาก Hood เตาหลอม M ขดเหลื่อม Tube และฟลักซ์ เนื่องจาก Dust No.1 อุดตันทำให้ดูดกลิ่นและควันที่เกิดขึ้นไม่หมด ทำให้มีบางส่วนของกลิ่นควันรั่วออกนอก Hood เตาหลอม	ปรับการทำงานของตัวเขี่ยอุณหภูมิจำลองของ Dust No.1 จากเดิมความถี่ 5 นาทีต่อการเขี่ย 1 ครั้ง ปรับเป็น 3 นาทีต่อการเขี่ย 1 ครั้ง และปรับระยะเวลาเขี่ยอุณหภูมิจำลองจากเดิม ครั้งละ 1 นาที เป็นเขี่ยครั้งละ 3 นาที	
ก.ค.-ธ.ค. 66	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 67	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 67	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 68	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 68	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	

ผู้ตรวจสอบ



5 / Jan / 2026

เอกสารแนบ 9

เอกสารการตรวจสอบการสูญเสียความดัน (Pressure Loss)

และตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh			# 1	# 2	
4-Jul-25	9:45	M	104	102	4950	4850	4850	2600	0.02	0.02	120	123	143	153		5000		3850					
	10:00	C	86	86	0	0			0.11	0.13	121	132		20.7		74		46.6	90	1.1	86	86.0	
	11:00	D	94	93	3753	3753			0.11	0.12	90/155	89/155		32.5	32.5	75.0	73.5	65.0	82.5	1.1	92.0	93.0	
11-Jul-25	10:35	M	106	104	4955	4925	4850	2600	0.45	0.6	120	123	143	153		5000		3850					
	10:50	C	86	88	0	0			0.25	0.32	121	118		20.7		75		46.5	92	1.1	88	89.0	
	11:30	D	94	96	3753	3753			0.21	0.3	118	112		32.5	32.5	75.0	73.5	65.0	82.5	1.1	86.0	88.0	
18-Jul-25	15:10	M	104	106	4900	4900	4800	3000	1.5	1.61	119	112	143	153		5000		3850					
	15:00	C	88	86	0	0			0.36	0.45	116	114		20.5		75		46.5	92	1.1	88	86.0	
	14:30	D	96	96	5000	4850			0.56	0.58	116	118		32.5	32.5	75.0	73.5	65.0	82.5	1.1	88.0	86.0	
25-Jul-25	14:45	M	106	109	5000	5000	4850	3210	2.56	2.61	121	130	143	153		5000		3850					
	15:00	C	88	87	0	0			0.89	0.83	121	112		20.5		75		46.5	92	1.1	86	88.0	
	14:00	D	93	96	3753	3753			0.98	1.1	116	113		32.5	32.5	75.0	73.5	65.0	82.5	1.10	88.0	89.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800 - 5000
 Air flow = 4000-4500
 Exhaust flow = 4000-4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace LPG flow = 82-88 M³
 Gas flow = 250-270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace LPG flow = 88- 94 M³
 Gas flow = 330- 350
 Air flow = 3600-3700
 Pressure Regen. < 2.0
 R1/R2 temp > 150°C

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
6-Aug-25	9:45	M	102	104	4950	4850	4850	2650	0.56	0.35	121	120	142	153		5000		65					
	10:45	C	86	84	0	0			0.36	0.41	121	132		20.7		74		46.5	89	1.05	82	85.0	
	11:15	D	89	91	3750	3750			1.61	1.51	121	119		32.5	32.5	75.0	75.0	65.0	82.5	1.1	100.0	93.0	
14-Aug-25	10:45	M	103	98	4825	4850	4850	2650	0.81	0.89	113	102	143	153		5000		3850					
	11:00	C	86	84	0	0			0.9	0.91	121	132		20.7		74		46.6	90	1.1	83	86.0	
	10:35	D	86	87	3753	3753			0.29	0.23	124	145		32.5	32.5	75.0	73.5	65.0	82.5	1.1	103.0	93.0	
21-Aug-25	11:45	M	103	98	4825	4850	4850	2750	1.02	1.1	113	102	143	153		5000		3850					
	11:00	C	82	83	0	0			1.02	1.03	121	132		20.7		74		46.6	90	1.1	83	86.0	
	10:35	D	88	87	3753	3753			0.55	0.56	135	145		32.5	32.5	75.0	73.5	65.0	82.5	1.1	103.0	93.0	
27-Aug-25	10:15	M	102	103	4825	4850	4850	2685	1.32	1.36	113	102	143	153		5000		3850					
	10:30	C	83	82	0	0			1.2	1.32	123	142		20.7		74		46.6	90	1.1	83	86.0	
	11:30	D	87	86	3753	3753			0.96	0.99	135	145		32.5	32.5	75.0	73.5	65.0	82.5	1.1	103.0	93.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace
 LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800 - 5000
 Air flow = 4000 - 4500
 Exhaust flow = 4000 - 4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace
 LPG flow = 82 - 88 M³
 Gas flow = 250 - 270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace
 LPG flow = 88 - 94 M³
 Gas flow = 330 - 350
 Air flow = 3600 - 3700
 Pressure Regen. < 2.0
 R1/R2 temp > 150°C

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
5-Sep-25	11:05	M	102	106	5000	4700	4700	5410	0.25	0.36	121	113	108	153		5000		4000					
	10:20	C	84	86	0	0			0.25	0.36	121	125		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	11:45	D	88	90	3719	3751			0.55	0.52	90/160	96/180		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
12-Sep-25	10:45	M	106	104	5100	5125	4650	5215	1.2	1.02	115	118	105	153		5000		4000					
	10:50	C	86	88	0	0			0.87	0.61	132	132		20.5		75		45	65	1.05	78	82.0	
	11:30	D	89	88	3781	3715			0.99	1.12	113/125	121/132		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.10	82.0	90.0	
19-Sep-25	13:10	M	106	104	5000	3250	4550	4850	1.88	1.98	125	132	105	153		5000		4000					
	13:20	C	86	88	0	0			1.32	1.21	130	130		20.5		75		46.6	65	1.05	78	82.0	
	14:30	D	89	93	3753	3750			1.85	1.96	121	132		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.10	82.0	90.0	
26-Sep-25	10:40	M	104	106	5000	3250	4650	5210	2.12	2.3	125	132	105	153		5000		4000					
	11:10	C	86	88	0	0			0.62	0.35	130	131		20.5		75		46.6	65	1.05	78	82.0	
	10:05	D	89	90	3750	3755			2.23	2.24	123	132		33.7	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.10	82.0	90.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace
 LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800 - 5000
 Air flow = 4000 - 4500
 Exhaust flow = 4000 - 4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace
 LPG flow = 82 - 88 M³
 Gas flow = 250 - 270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace
 LPG flow = 88 - 94 M³
 Gas flow = 330 - 350
 Air flow = 3600 - 3700
 Pressure Regen. < 2.0
 R1/R2 temp > 150°C

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh			Burner	Ratio	
6-Oct-25	9:45	M	103	106	4825	4850	4850	2650	2.89	2.91	113	102	143	153		5000		3850					
	10:00	C	86	84	0	0			0.39	0.42	121	132		20.7		74		46.6	90	1.1	83	86.0	
	11:00	D	86	87	3753	3753			0.29	0.23	124	145		32.5	32.5	75.0	73.5	65.0	82.5	1.1	103.0	93.0	
14-Oct-25	10:35	M	103	106	4825	4850	4850	2750	0.41	0.32	113	102	143	153		5000		3850					
	10:50	C	82	83	0	0			0.9	1.1	121	132		20.7		74		46.6	90	1.1	83	86.0	
	11:30	D	88	87	3753	3753			0.33	0.45	135	145		32.5	32.5	75.0	73.5	65.0	82.5	1.1	103.0	93.0	
21/10/25	15:10	M	102	103	4825	4850	4850	2685	0.51	0.45	113	102	143	153		5000		3850					
	15:00	C	83	82	0	0			1.45	1.51	123	142		20.7		74		46.6	90	1.1	83	86.0	
	14:30	D	87	86	3753	3753			0.33	0.45	135	145		32.5	32.5	75.0	73.5	65.0	82.5	1.1	103.0	93.0	
28-Oct-25	14:45	M	106	104	3750	3750	4850	4850	2.01	2.03	123	121	143	153		500		3850					
	15:00	C	84	86	0	0			0.52		132	121		20.7		74		46.5	90	1.01	86	87.0	
	14:00	D	89	90	3750	3750			0.16	0.11	135	141		32.5	32.0	75.0	74.0	65.0	82.5	1.10	103.5	93.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace
 LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800 - 5000
 Air flow = 4000 - 4500
 Exhaust flow = 4000 - 4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace
 LPG flow = 82 - 88 M³
 Gas flow = 250 - 270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace
 LPG flow = 88 - 94 M³
 Gas flow = 330 - 350
 Air flow = 3600 - 3700
 Pressure Regen. < 2.0
 R1/R2 temp > 150°C

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
4-Nov-25	9:15	M	116	115	5000	4700	4700	5410	0.25	0.36	121	113	108	103		5000		4000					
	10:00	C	259	263	0	0			0.25	0.36	121	125		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	11:00	D	95	98	3719	3751			0.55	0.52	90/160	96/180		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
12-Nov-25	10:05	M	118	116	5100	5125	4650	5215	1.2	1.02	115	118	105	101		5000		4000					
	10:50	C	259	262	0	0			0.87	0.61	132	132		20.5		75		45	65	1.05	78	82.0	
	11:30	D	99	100	3781	3715			0.99	1.12	113/125	121/132		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.10	82.0	90.0	
21-Nov-25	14:10	M	98	99	5120	4700	4645	3321	2.11	1.98	121	113	108	143		4895		3985					
	15:00	C	252	262	0	0			1.89	1.62	98	106		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	14:30	D	89	92	3719	3751			1.52	1.65	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
28-Nov-25	13:45	M	10	10	5000	4700	4700	3000	3.67	3.01	121	113	108	143		5000		4000					
	14:00	C	259	263	0	0			0	1.01	98	107		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	14:40	D	85	86	3719	3751			0.55	0.52	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace
 LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800 - 5000
 Air flow = 4000 - 4500
 Exhaust flow = 4000 - 4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace
 LPG flow = 82 - 88 M³
 Gas flow = 250 - 270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace
 LPG flow = 88 - 94 M³
 Gas flow = 330 - 350
 Air flow = 3600 - 3700
 Pressure Regen. < 2.0
 R1/R2 temp > 150°C

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
4-Dec-25	10:45	M	104	106	5120	4700	4645	3321	2.11	1.98	121	113	108	143		4895		3985					
	11:00	C	84	84	0	0			1.89	1.62	98	106		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	10:35	D	89	93	3719	3751			1.52	1.65	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
10-Dec-25	11:45	M	106	102	5958	4545	4450	2100	2.98	2.89	115	107	103	153		4877		3750					
	11:00	C	86	84	0	0			2.45	2.62	128	136		20.5		77.5		46.4	65	1.04	81	83.0	
	10:35	D	90	89	3635	3507			2.12	2.32	112	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.1	82.0	89.0	
18-Dec-25	10:15	M	106	104	5120	5200	4435	3700	3.79	3.68	115	137	113	153		4950		4000					
	10:30	C	86	88	0	0			3.21	3.6	118	147		20.5		75		46.4	65	1.05	82	85.0	
	11:30	D	89	91	3785	3692			0.61/4.2	1.3/4.90	103/59	97.5/65.7		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	82.5	85.0	
23-Dec-25	9:15	M	104	106	4420	4250	4545	3820	0.35	0.45	105	121	0	1.26		4785		3658					
	10:00	C	84	86	0	0			0.12	0.26	119	154		21		76.5		45.5	60	1.02	72	79.0	
	11:30	D	90	89	3452	3312			0.98	0.68	113	142		62.1	33.1	72.0	75.0	60.0	82.5	1.1	80.0	88.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace
 LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800 - 5000
 Air flow = 4000-4500
 Exhaust flow = 4000-4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace
 LPG flow = 82-88 M³
 Gas flow = 250-270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace
 LPG flow = 88- 94 M³
 Gas flow = 330- 350
 Air flow = 3600-3700
 Pressure Regen. < 2.0
 R1/R2 temp > 150°C

เอกสารแนบ 10

บันทึกการดำเนินการทำความสะอาดตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม ๑-Form วันที่ ๔-Jul-๒๕ เวลา ๒๑.๐๐-๒๔.๐๐

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.๕9 No.2= 1.๕7 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☐ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 8๐๕ No.2= 8๐2 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 8๐๐ No.2= 8๐๐ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.๐๗ No.2= 0.๐12 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน อ.คณ, อ.ศร, อ.วิวัฒน์

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(...๕/...๗/...๒๕...)

(...๔/...๗/...๒๕...)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม ๐-Form วันที่ ๔-Jul-๒๕ เวลา ๑๐.๐๐-๑๒.๐๐

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 8๐9 No.2= 8๐๕ kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 1,๐๐๐ No.2= 1,๐๐๐ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.๐12 No.2= 0.๐๗ kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน ท.ชอ, ช.อ.อ, อ.พณ, อ.กาน, อ.วิวัฒน์

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(...๓/...๗/...๒๕...)

(...๓/...๗/...๒๕...)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม M-Tom วันที่ 8-Jul-25 เวลา 07.30 - 08.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 298 No.2= 34 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 806 No.2= 804 kg.



ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.04 No.2= 0.012 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน จิรัชกร, วรรณ, อังนล, จิรัชกร

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
	
(.../.../...)	(.../.../...)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม M-Tomae วันที่ 10-Aug-25 เวลา 08.00 - 11.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 5.00 No.2= 4.99 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 798 No.2= 796 kg.



ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.21 No.2= 0.19 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
	
(.../.../...)	(.../.../...)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม M-Forma วันที่ 27-Sep-25 เวลา 10.00-13.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 257 No.2= 266 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 801 No.2= 799 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= — No.2= — kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(.27/..9../25.)

(.27/..9../25.)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม M-Forma วันที่ 27-Sep-25 เวลา 13.00-15.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= _____ No.2= _____ kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 799 No.2= 802 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= — No.2= — kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(.27/..Sep../25.)

(.27/..Sep../25.)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม O-Forma วันที่ 23-Sep-25 เวลา 08.30-11.00ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= _____ No.2= _____ kPa.ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มีปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 801 No.2= 798 kg.ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 1.69 No.2= 1.57 kPa.ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ : _____

Reported by	Approved by
(...23/...7/...25)	(...23/...9/...25)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม M-Forma วันที่ 28-10-25 เวลา 16.00-18.00ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 2.49 No.2= 2.07 kPa.ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มีปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 802 No.2= 803 kg.ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.09 No.2= 0.4 kPa.ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ : _____

Reported by	Approved by
(...28/...10/...25)	(...28/...10/...25)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ballเตาหลอม D-Form วันที่ 26-10-25 เวลา 09.00-19.00ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.69 No.2= 1.61 kPa.ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มีปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 802 No.2= 803 kg.ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.11 No.2= 0.08 kPa.ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(.26/..10../25.)

(.26/..10../25.)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ballเตาหลอม O-Forma วันที่ 27-10-25 เวลา 09.00-19.00ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.68 No.2= 1.59 kPa.ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มีปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 804 No.2= 804 kg.ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.11 No.2= 0.14 kPa.ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(.27/..10../25.)

(.27/..10../25.)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม C-For วันที่ 28-11-25 เวลา 10.00-12.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.61 No.2= 1.52 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 802 No.2= 803 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.11 No.2= 0.09 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(..28/..11/..25..)	(..28/..11/..25..)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม D-For วันที่ 4-11-25 เวลา 21.00-24.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.61 No.2= 1.59 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 802 No.2= 801 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.11 No.2= 0.09 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(...4/..11/..25..)	(...4/..11/..25..)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม M-Furn วันที่ 29-11-25 เวลา 09.30-11.30

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 2.99 No.2= 2.89 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 804 No.2= 802 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.11 No.2= 0.09 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(29/11/25)

(29/11/25)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม D-Furn วันที่ 25-12-25 เวลา 12.00-14.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.48 No.2= 1.57 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 802 No.2= 801 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.99 No.2= 0.02 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(6/1/26)

(6/1/26)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม M-Furnace วันที่ 25-Dec-25 เวลา 10.00-12.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 2.81 No.2= 2.91 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☐ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 801 No.2= 799 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.11 No.2= 0.09 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(25/12/25)

(25/12/25)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม O-Furnace วันที่ 25-12-25 เวลา 14.00-16.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.66 No.2= 1.71 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 802 No.2= 806 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.016 No.2= 0.09 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(6/1/26)

(6/1/26)

FM-PD-13-01(01-12-16)

เอกสารแนบ 11

บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตาหลอม

Main repaired record

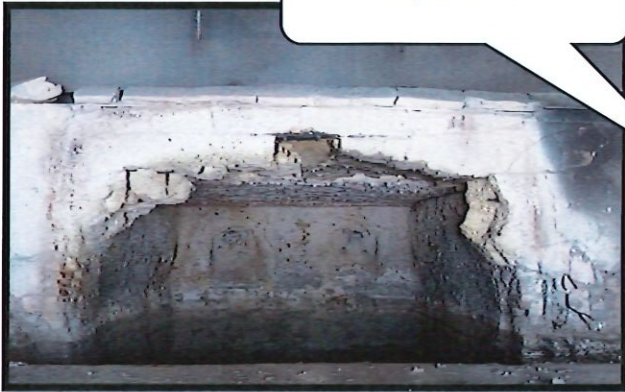
Machine/Place : M-furnace

Responsible : Mr.Janpeng S. Supplier : NPS Date : 22 - 28 Sep 2025

Detail : Repair Arc
Repair Steel & Openwell

Before :

Repair Arch



After :



Repair Steel & Openwell



Remark :

Reported by

Approved by

(14 Oct 25)

(15 Oct 2025)

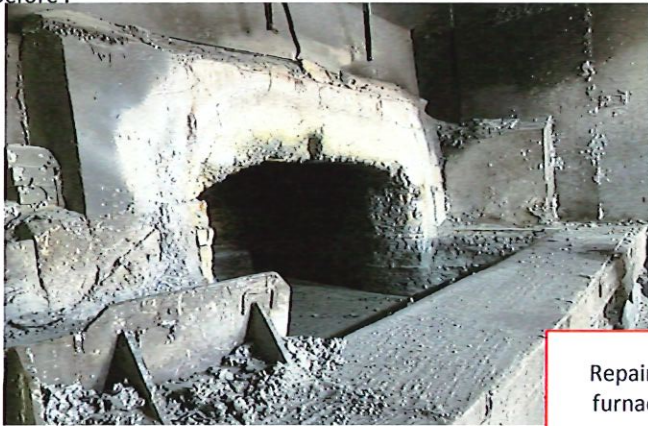
Main repaired record

Machine/Place : C-furnace

Responsible : Mr.Janpeng S. Supplier : Mahamitr / Date : 29/Sep/25

Detail : Repair Arch (30%) /

Before :



After :



Repair Arch of
furnace 30 %



Remark :

Reported by

Approved by

14, Oct, 25
(...../...../.....)

15, Oct, 25
(...../...../.....)

Main repaired record

Machine/Place : Furnace D

Responsible : Mr.Janpeng S. Supplier : NPS Date : 24 Sep to 03 Oct -25

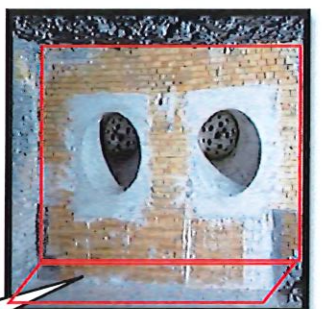
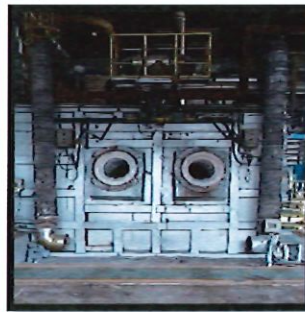
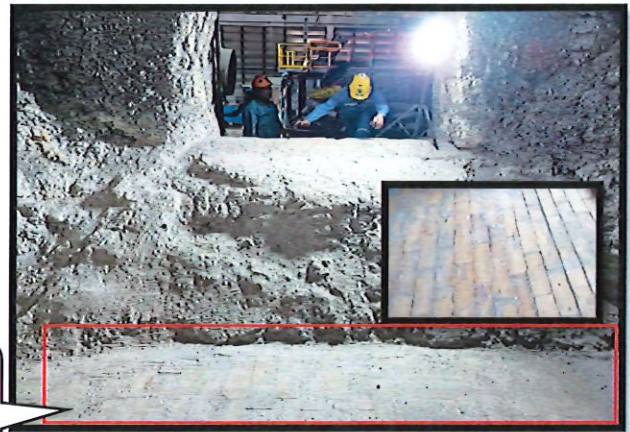
Detail :
Change Brick & Floor
Change Brick & Wall Pilot Burner

Before :



Change Brick
Floor
D - Furnace

After :



Change Brick & Wall
Burner

Remark :

Reported by

Approved by

(14 / Oct / 25)

(15 / Oct / 2025)

Main repaired record

Machine/Place : Furnace D

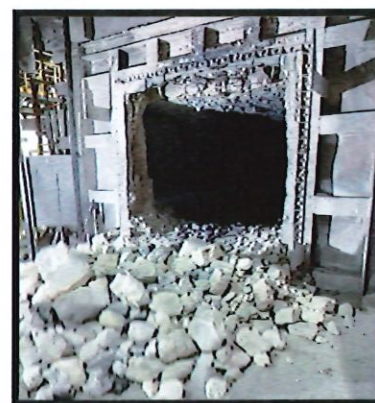
Responsible : Mr.Janpeng S. Supplier : NPS Date : 28 Dec 25 to 01 Jan -26

Detail : Repair Castable & Arch
Change Filter box

Before :



Repair :



Change
Casting Box



After :



Remark :

Reported by

Approved by

(6 Jan 26)

(6 Jan 2026)

Main repaired record

Machine/Place : C-furnace

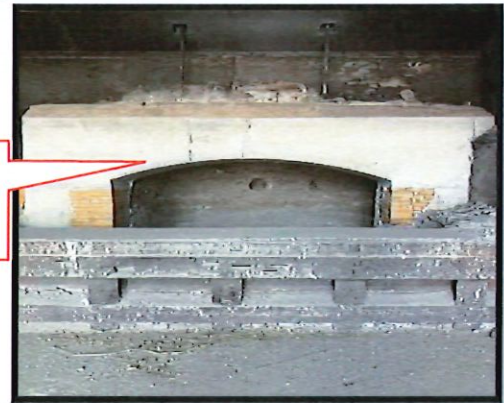
Responsible : Mr.Janpeng S. Supplier : Mahamitr Date : 28 Dec 25 To 2 Jan 26

Detail :
Repair Arch
Repair Roof C - Furnace
Repair Floor & Slop C - Furnace

Before:

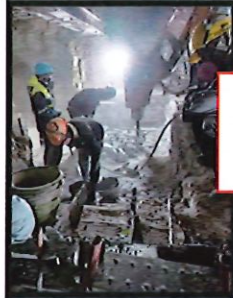


After :

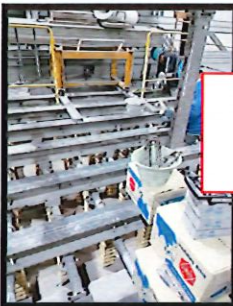
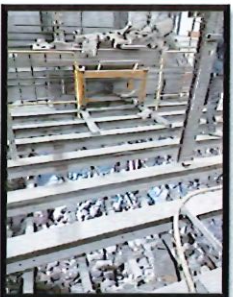


Repair Arch

Repair :



Repair Floor Open well



Repair Roof C-Furnace



Remark :

Reported by

Approved by

6 Jan 26
(...../...../.....)

6 Jan 2026
(...../...../.....)

Main repaired record

Machine/Place : M-furnace

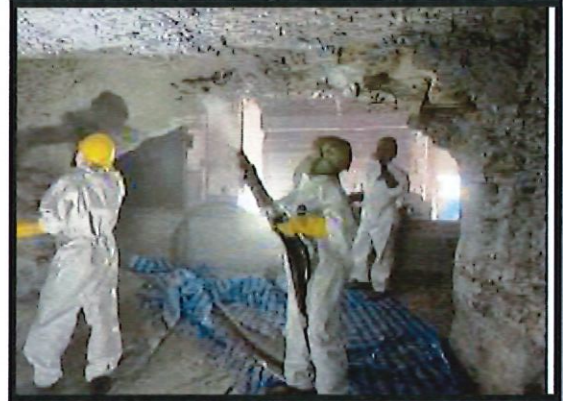
Responsible : Mr.Janpeng S. Supplier : Mahamitr Date : 28/12/25

Detail : Repair Arch (30%)

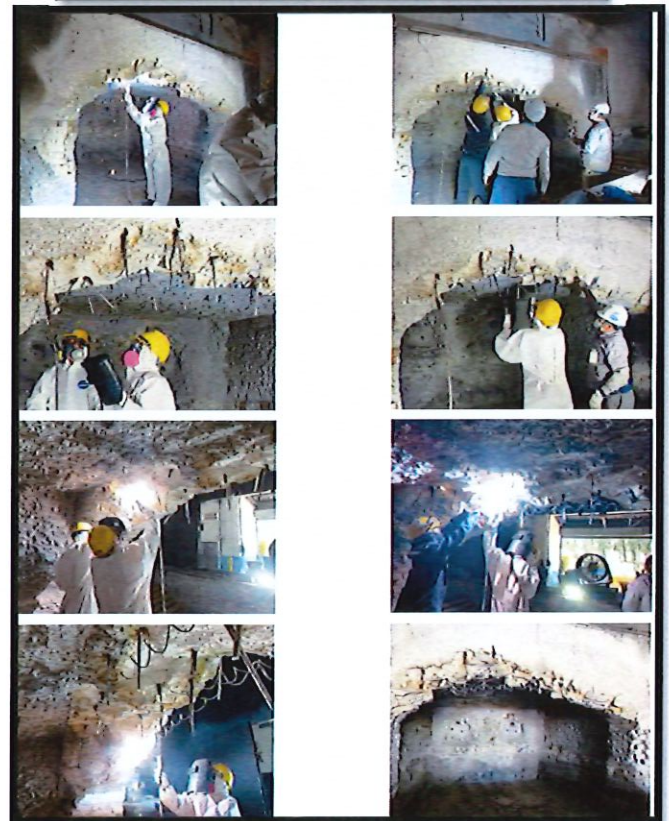
Before :



Repair :



After :



Remark :

Reported by

Approved by

(b Jan 26)

(b Jan 2026)

เอกสารแนบ 12

บันทึกการสุบกกาคะกอนจากป่อเกรอะ

บันทึกการสูบลากตะกอนบ่อเกรอะ

วันที่ดำเนินการ

13 ธันวาคม 2568

การดำเนินการ


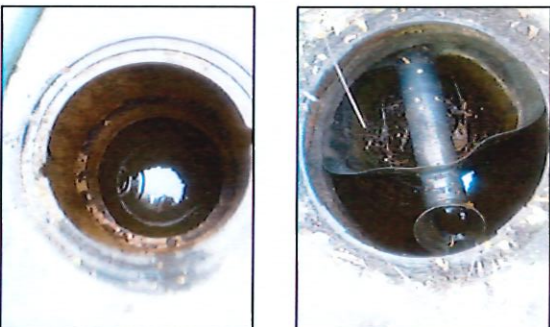




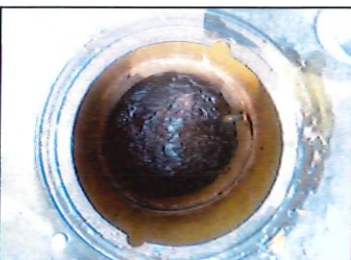
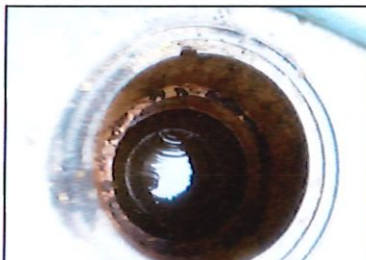
สูบลากตะกอนบ่อเกรอะ

ผู้ปฏิบัติ

ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม

คุณณัฐริดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
<p>โรงงาน 1, 2</p> 	
<p>บ่อนรปภ.</p> 	
<p>โรงอาหาร</p> 	
<p>สำนักงาน</p> 	

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อยทุก 6 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
	
13 / Dec / 25	13 / Dec / 25

เอกสารแนบ 13

บันทึกการตัดไขมันจากบ่อดักไขมัน

ประจำเดือน

พฤษภาคม 2568

หมายเหตุ

FM-GA-33-01(01-03-10)

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
2. ตักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

4 / Aug / 2025

ประจำเดือน สิงหาคม ๒๕๖๘

สงหาคม ๒๕๖๘

หมายเหตุ

FM-GA-33-01(01-03-10)

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
2. ตักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

3 / Sep / 2025

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย			
1	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		17	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
2	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		18	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
3	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		19	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
4	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		20	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
5	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		21	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
6	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		22	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
7	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		23	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
8	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		24	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
9	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		25	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
10	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		26	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
11	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		27	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
12	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		28	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
13	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		29	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
14	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		30	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์	
15	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์		31	✓	✓			
16	✓	✓	สอนสัปดาห์	สอนสัปดาห์							

หมายเหตุ

EM-GA-33-01(01-03-10)

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
2. ตักไข่ม้วนวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

1 / Dec. / 2025

แบบบันทึกการตกไข่ม้วนจากบ่อตกที่โรงอาหาร

ประจำเดือน ธันวาคม 2568

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย			
1	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		17	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
2	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		18	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
3	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		19	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
4	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		20	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
5	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		21	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
6	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		22	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
7	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		23	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
8	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		24	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
9	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		25	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
10	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		26	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
11	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		27	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
12	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		28	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
13	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		29	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
14	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		30	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
15	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ		31	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ	
16	✓	✓	สื่อนสวณ	สื่อนสวณ							

หมายเหตุ

FM-GA-33-01(01-03-10)

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
2. ตักไข่ม้วนวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

សង្ខេប

ผู้ตรวจสอบ

5 / Jan / 2026

เอกสารแนบ 14

บันทึกการดำเนินการสุบปอดักไขมัน

ครั้งที่ 32/2568

เมื่อวันที่ 21/08/2568





ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
	
	

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
22 / Aug / 25	22 Aug 2025

บันทึกการดำเนินการสูบน้ำออกไซกัน
 ครั้งที่ 48/2568
 เมื่อวันที่ 21/11/2568

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
 	 

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
<u>24 Nov, 25</u>	<u>24 Nov, 25</u>

บันทึกการดำเนินการสูบน้ำออกไซมัน

ครั้งที่ ๕๔/๒๕๖๘

เมื่อวันที่ ๑๓/๑๒/๒๕๖๘

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
  	  

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อย ๓ ครั้ง/ปี

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
๑๓/๑๒/๒๕	๑๓/๑๒/๒๕

เอกสารแนบ 15

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
03/07/2568	ดับขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัน	
11/07/2568	ดับขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัน	
18/07/2568	ดับขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัน	
25/07/2568	ดับขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัน	
31/07/2568	ดับขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัน	

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
1 / Aug / 25	4 / Aug / 2025

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
07/08/2568	ดับขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัน	
14/08/2568	ดับขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัน	
21/08/2568	ดับขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัน	
28/08/2568	ดับขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัน	

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
1 / Sep / 25	1 / Sep / 25

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน กันยายน 2568

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
04/09/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัณ	
11/09/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัณ	
18/09/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัณ	
25/09/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัณ	

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
30/sep/25	1/oct/2025

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
02/10/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัณ	
09/10/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัณ	
23/10/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัณ	
30/10/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด	สอน สุวัณ	

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
01/oct/25	31/oct/2025

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
6/11/2568	ซักบ่อบและทำความสะอาด	สื่อน สู้วัน	
14/11/2568	ซักบ่อบและทำความสะอาด	สื่อน สู้วัน	
21/11/2568	ซักบ่อบและทำความสะอาด	สื่อน สู้วัน	
27/11/2568	ซักบ่อบและทำความสะอาด	สื่อน สู้วัน	

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
3 / 11 / 2568 Dejane	3 / 11 / 2568 Dec

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน ธันวาคม 2568

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
04/12/2568	ซักบ่อบและทำความสะอาด	สื่อน สู้วัน	
12/12/2568	ซักบ่อบและทำความสะอาด	สื่อน สู้วัน	
18/12/2568	ซักบ่อบและทำความสะอาด	สื่อน สู้วัน	
25/12/2568	ซักบ่อบและทำความสะอาด	สื่อน สู้วัน	

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
6 / 12 / 2026	5 / 12 / 2026

FM-GA-50-00(19-07-2017)

เอกสารแนบ 16

เอกสารการขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ



หนังสือแจ้งการต่ออายุทะเบียน
คณงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซอุตสาหกรรม
เลขที่ DIW G 00207-2568

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการต่ออายุทะเบียน

ชื่อ - นามสกุล : นายนพดล จำปาเทศ

เป็น คณงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซอุตสาหกรรม

ชนิดของก๊าซ : ก๊าซทั่วไป

โรงงาน : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72090000325393 (น.60-3/2539-ญวก.)

สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ 2 ซอย - แขวง/ตำบล พิมพา เขต/อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

ตั้งแต่วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2568 จนถึงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2573

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับบุคลากรด้านก๊าซอุตสาหกรรมเพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

ออกให้ ณ วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

หมายเหตุ ก๊าซทั่วไป หมายถึง ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจน ก๊าซออกซิเจน ก๊าซอะเซทิลีน ก๊าซอาร์กอน ก๊าซฮีเลียม ก๊าซไฮโดรเจน



QR code กลุ่มไลน์บุคลากร



5a0b45b2



หนังสือแจ้งการต่ออายุทะเบียน
คณงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซอุตสาหกรรม
เลขที่ DIW G 00208-2568

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการต่ออายุทะเบียน

ชื่อ - นามสกุล : นายสมุท ภาชนัย

เป็น คณงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซอุตสาหกรรม

ชนิดของก๊าซ : ก๊าซทั่วไป

โรงงาน : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72090000325393 (น.60-3/2539-ญวก.)

สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ 2 ซอย - แขวง/ตำบล พิมพา เขต/อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

ตั้งแต่วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2568 จนถึงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2573

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับบุคลากรด้านก๊าซอุตสาหกรรมเพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

ออกให้ ณ วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

หมายเหตุ ก๊าซทั่วไป หมายถึง ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจน ก๊าซออกซิเจน ก๊าซอะเซทิลีน ก๊าซอาร์กอน ก๊าซฮีเลียม ก๊าซไฮโดรเจน



QR code กลุ่มไลน์บุคลากร



2890adb7

เอกสารแนบ 17

เอกสารอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจร



แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) _ _ _

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ระเบียบปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถบรรทุกผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 Ms. Noppadol, Ms. Silman สถานที่ 場所 A.P. Transport centerลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม
教育訓練承認者サインPosition: GA ManagerDate: 26 Nov 2025

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
1		Extra	26-Nov-25		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
2		Extra.	26 Nov 25		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
3		Extra	26 Nov 25		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
4		Extra	26 Nov 25		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
5		Extra	26-Nov-25		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
6		Extra	26-Nov-25		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分



แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) - - -

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้บริหาร - สัมมนาเชิงปฏิบัติการผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 วิริมา ใจมั่นคง สถานที่ 場所 บริษัท นิคเคอ เมทัล จำกัด (ประเทศไทย) จำกัดลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม
教育訓練承認者サインPosition: GA managerDate: 20 Dec 2025

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
1		PYN	20-12-25		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
2		PXN	20-12-25		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
3		PYN	20-12-68		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
4		PYN	20-12-68		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
5		PYN	20-12-68		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
6		PYN	20-12-25		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
7		P.Y. - N.	20-12-25		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
8		PYN	20-12-25		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ 備考 : หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) - - -

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้า และความปลอดภัยในการขับขี่

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 นาย ประมวล เล็กอ่อน สถานที่ 場所 บ.ชช้อย (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม
教育訓練承認者サイン

Position: GA

Date: 3 Dec, 2025

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
1		ขนส่ง Bp	3-12-25		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
2		"	"		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
3		"	"		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
4		"	"		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
5		"	"		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
6		"	"		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
7		"	"		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
8		"	"		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
9		"	"		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
10		"	"		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)



แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) - - -

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ระเบียบปฏิบัติสำหรับช่างเชื่อม - 1. ขั้นตอน และวิธีการ

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 วิศวกร พานทอง สถานที่ 場所 K.M.K Transport

ลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม
教育訓練承認者サイン

Position: GA Manager

Date: 27, Nov, 2025

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
1		KMK	27/11/25		เรียบร้อย	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
2		h	h		เรียบร้อย	<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
3		h	h		เรียบร้อย	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
4		h	h		เรียบร้อย	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
5		h	h		เรียบร้อย	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
6		h	h		เรียบร้อย	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ 備考 : ☒ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分



แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) - - -

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ระเบียบปฏิบัติสำหรับพนักงานและวิศวกร

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อนุ วิชาญ สถานที่ 場所 Piyawon Transport

ลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม

教育訓練承認者サイン

Position: GA Manager

Date: 20 Dec 2025

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
1		PYN	20-12-25		ไม่ทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
2		PXN	20-12-25		ไม่ทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
3		PYN	20-12-25		ไม่ทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
4		PYN	20-12-25		ไม่ทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
5		PYN	20-12-25		ไม่ทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
6		PYN	20-12-25		ไม่ทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
7		PYN	20-12-25		ไม่ทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
8		PYN	20-12-25		ไม่ทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ 備考: ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

เอกสารแนบ 18

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

























บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 20 กันยายน 2568

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
  	  
  	  
  	  
  	  

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

23 / Sep / 26

23 / Sep / 25

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 20 กันยายน 2568

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน


ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม อนุรักษ์ิตา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
	
	
	
	

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
	
23 / Sep / 25	23 / Sep / 25

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและปอดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 20 กันยายน 2568

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ธีรธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
  	  
  	  
 	 
 	 

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
23 / Sep / 25	23 / Sep / 25

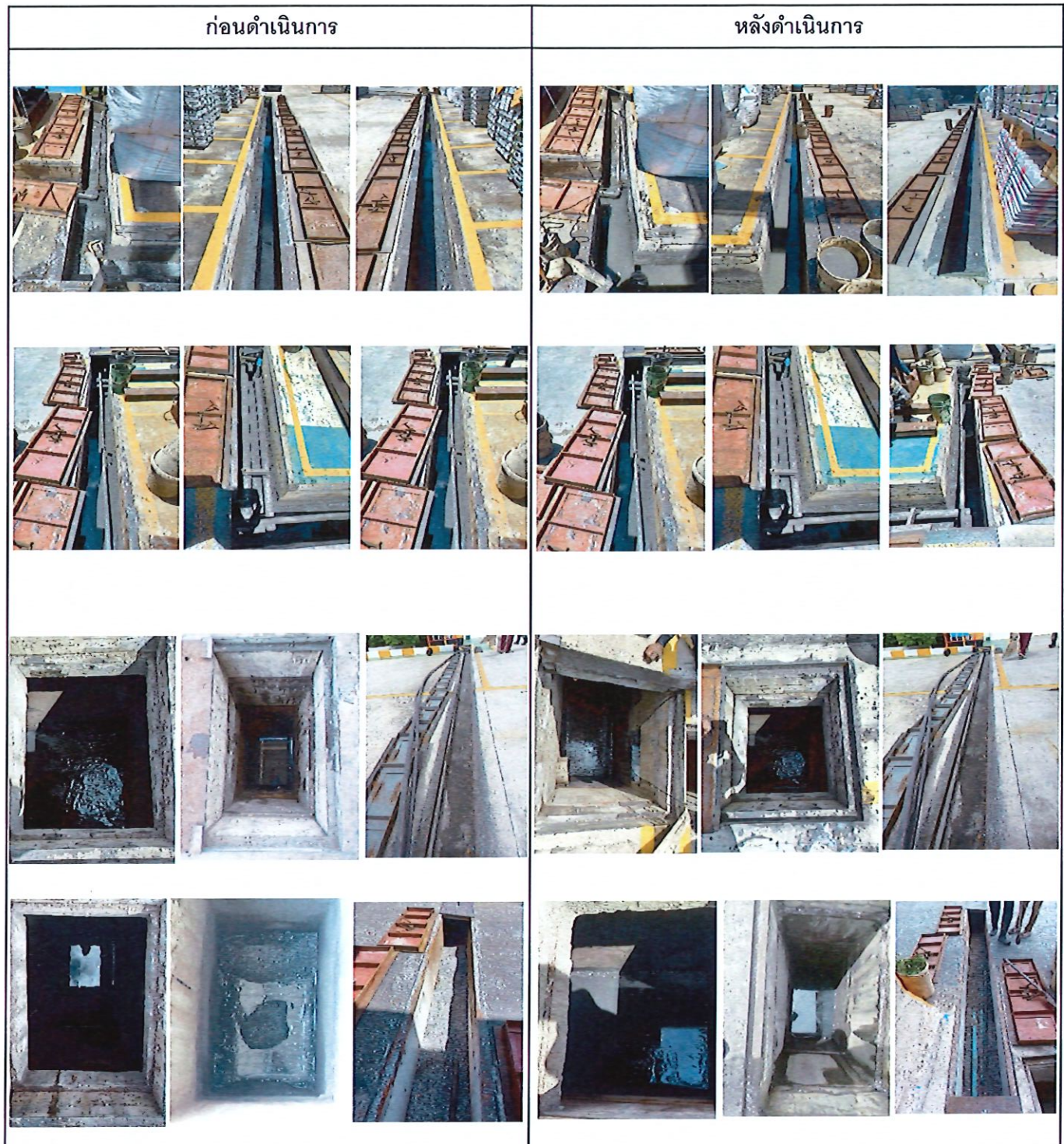
บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 20 กันยายน 2568

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ธีรธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
	
23 / 9 / 25	23 / 9 / 25

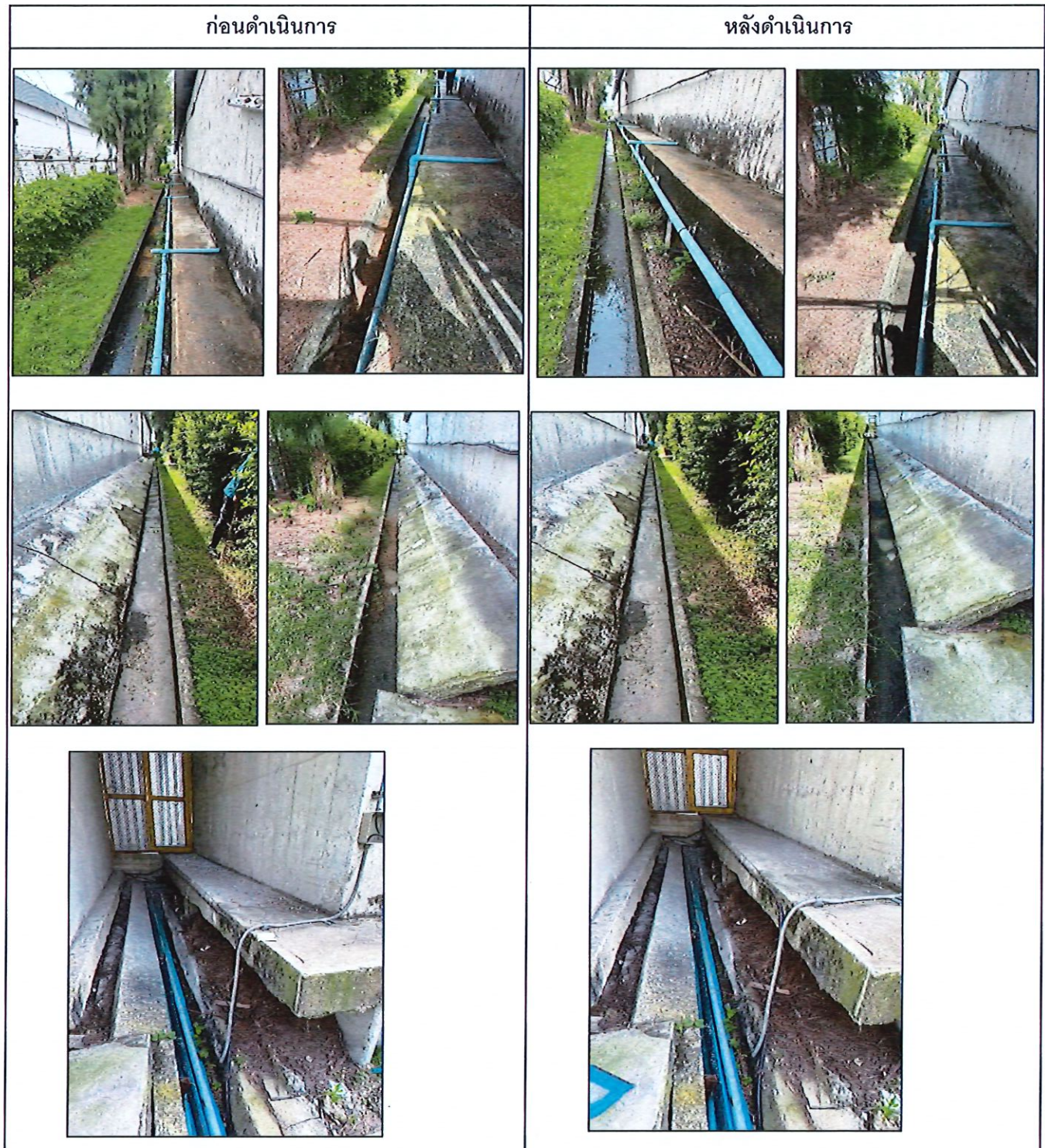
บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 6 ธันวาคม 2568

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติ พ่อบ้าน

ผู้ควบคุม ญัฐธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

6 / Dec / 25

6 / Dec / 25

เอกสารแนบ 19

เอกสารบันทึกปริมาณของเสียแบบแยกประเภททั่วไปและประเภทอันตราย
และรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย
และสิ่งปฏิกูลของผู้ประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19
รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึง 31 กรกฎาคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,630	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท ซีซีที รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย)				
	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	8,510			073
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	4,499			073
	ภาชนะปนเปื้อน	194	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทราน	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	5	สปอร์ต จำกัด		073
	วัสดุปนเปื้อน	322			042
	แบตเตอรี่	10			021
	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	20			073
	กระป๋องสเปรย์	70			073
	Chemical Waste	0	บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด	บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิ เนียริง จำกัด	051

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19
รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึง 31 กรกฎาคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	243,108	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกทู เทค โนเมจอร์วิซ จำกัด	บริษัท โกทู เทคโน เมจอร์วิซ จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	13,420	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	2,038			011
	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	1,820			011
	เศษเหล็ก	10,870	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เชอรัวิซ จำกัด	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เชอรัวิซ จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึง 31 สิงหาคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาด เศษไม้ เศษผ้า	1,240	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท ซีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	15,970	บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ ทราเวล สपोर्ट จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0			073
	ภาชนะปนเปื้อน	225			073
	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	1			073
	วัสดุปนเปื้อน	579			042
	แบตเตอรี่	0			021
	กระป๋องสเปรย์	25			073
	เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	227,345	บริษัท สุขใสรี ไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

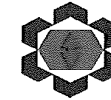
ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึง 31 สิงหาคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียมละเอียด	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกทู เทค โนเชอร์วิส จำกัด	บริษัท โกทู เทคโน เชอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	16,426	บริษัท สุขใสรีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	2,195	บริษัท สุขใสรีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	011
	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	2,380	บริษัท สุขใสรีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	011
	เศษเหล็ก	12,700	บริษัท อิมใจรีไซเคิล แอนด์ เชอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจรีไซเคิล แอนด์ เชอร์วิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิภูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19
รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึง 30 กันยายน 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิภูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,750	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท ซีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	8,790	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด	044
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	17,444	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	ภาชนะปนเปื้อน	550			073
	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	1			073
	วัสดุปนเปื้อน	1,430			042
	Bag Filter	500			073
	กระป๋องสเปรย์	95			073
	เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	130,194	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	29,262	บริษัท ไทยพัฒนา อินกอด จำกัด	บริษัท ไทยพัฒนา อิน กอด จำกัด	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)
โทรศัพท์ 093-812087-2
โทรสาร 038-522300-1
E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิภูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19
รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึง 30 กันยายน 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิภูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกชู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	บริษัท โกชู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	15,427	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	1,065			011
	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	2,230			011
	เศษเหล็ก	4,520	บริษัท อิมใจ รี ไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)
โทรศัพท์ 093-812087-2
โทรสาร 038-522300-1
E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึง 31 ตุลาคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,610	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีซีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฟูอลูมิเนียม อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน กระป๋องสเปรย์ วัสดุปนเปื้อน แบตเตอรี่ เถ้าจากการหลอม (AI Dross) เถ้าจากการหลอม (AI Dross) เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	6,980 38,020 0 0 948 0 10,560 175,647 0	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทราน สปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073 073 073 073 042 021 073 049 049
	เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึง 31 ตุลาคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
	เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	0	บริษัท ดาว ตะวันออก จำกัด	บริษัท คาโตะ โคเกีย โระ(ประเทศไทย) จำกัด	049
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียมละเอียด เมมเบรนใช้แล้ว เศษอลูมิเนียมละเอียด เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม เศษเหล็ก	0 72 15,602 2,095 0 9,840	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด บริษัท โกชู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด บริษัท สุโขทัย รีไซเคิล จำกัด บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด บริษัท โกชู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด บริษัท สุโขทัย รีไซเคิล จำกัด บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	049 059 049 011 011 011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึง 30 พฤศจิกายน 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,460	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีซีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	6,610	บริษัท ปูนซิเมนต์ ไทย (แ่งคอย) จำกัด	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด	044
	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	อิฐทนไฟที่ไร้แล้ว	0			073
	ภาชนะปนเปื้อน	0			073
	หลอดไฟที่ไร้แล้ว	0			073
	วัสดุปนเปื้อน	0			042
	เบตเตอร์	0			021
	เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	146,209	บริษัท สุขใส รี ไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึง 30 พฤศจิกายน 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
	เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียมละเอียด	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนไร้แล้ว	72	บริษัท ไกยู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	บริษัท ไกยู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	7,881	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	1,126			011
	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	2,170			011
	เศษเหล็ก	6,966	บริษัท อิมใจ รี ไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวท. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึง 31 ธันวาคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาด เศษไม้ เศษผ้า	970	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีซีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	16,260	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด	044
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	24,647	บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ ทราวิสปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	ภาชนะปนเปื้อน	1,000			073
	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	12			073
	วัสดุปนเปื้อน	1,818			042
	แบตเตอรี่	10			021
	กระป๋องสเปรย์	58			073
	Bag Filter	493			073
	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	32			073

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)
โทรศัพท์ 093-812087-2
โทรสาร 038-522300-1
E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวท. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึง 31 ธันวาคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
	น้ำจากการหลอม (Al Dross)	187,788	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียมละเอียด	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกทู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	บริษัท โกทู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	15,750	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	1,930			011
	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	1,640			011
	เศษเหล็ก	5,520	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)
โทรศัพท์ 093-812087-2
โทรสาร 038-522300-1
E-mail : natthida.t@nma-thai.com

เอกสารแนบ 20

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

ลำดับ	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ชื่อผู้รับดำเนินการ	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ
1	19 80 01	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	150	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
2	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	5	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
3	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	30	042	Better World Green Public Co.,Ltd.	10190000825494 [3-106-8/49สบ]
4	15 02 02	Bag Filter	30	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
5	16 11 03	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	300	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
6	10 03 09	กากตะกอนอลูมิเนียม	50	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
7	16 02 13	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	5	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
8	15 01 11	กระป๋องสเปรย์	5	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
9	16 02 15	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	5	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
10	16 06 01	แบตเตอรี่	5	021	Better World Green Public Co.,Ltd.	10190000825494 [3-106-8/49สบ]
11	10 03 09	เศษจากการหลอม (Al Dross)	1,500	049	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	20740501325499 [จ3-60-13/49สก]
			1500	049	บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด	20740500425456 [จ3-60-4/45สก]
			500	049	บริษัท คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด	82250100325564 [น.60-3/2556-นอต.]
			500	049	บริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด	10130202225473 [3-106-22/47ปท]
12	13 02 08	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	5	049	เจริญชัยอินดัสตรี	10740001225571 [3-106-12/57สก]
13	19 12 02	เศษเหล็ก	100	011	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	10740003325577 [3-105-33/57สก]
14	19 12 02	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม		011	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	10740003325577 [3-105-33/57สก]
15	19 12 03	เศษอลูมิเนียมละเอียด	500	049	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	20740501325499 [จ3-60-13/49สก]
			500	049	บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด	20740500425456 [จ3-60-4/45สก]
16	19 09 07	เมมเบรนใช้แล้ว	1	056	บริษัท โกชู เทคโนโลยีเซอวิสเซ จำกัด	82020000225465 [น.106-2/2546-นนป.]
17	19 80 01	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	250	044	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	10190300125447 [3-101-1/44สบ]
18		ขยะมูลฝอย			บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	

เอกสารแนบ 21

ใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอี เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	2,000.000	049	20740501325499	
2	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	1,500.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	500.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	500.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	1.000	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	5.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	30.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	5.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	300.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	150.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	5.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	5.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	250.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	100.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	30.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	5.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	50.000	073	20190300225401	
19	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	500.000	049	82250100325564	
20	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	500.000	049	10130202225473	
21	100309	Aluminium Dross	60.000	044	10190500125452	
22	101099	เซรามิคบด	5.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอมแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายรวมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านพอใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอี เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740501325499	
2	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	50.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	0.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	2.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	10.000	073	20190300225401	
19	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	82250100325564	
20	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	10130202225473	
21	100309	Aluminium Dross	0.000	044	10190500125452	
22	101099	เซรามิคบด	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอี เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	170.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	170.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	2.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	2.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	1.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	10.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	1.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	20.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	1.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกั่วอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
19	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	82250100325564	
20	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	10130202225473	
21	100309	Aluminium Dross	0.000	044	10190500125452	
22	101099	เชรามิคบอล	0.000	073	20190300225401	

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอี เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	2.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
19	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	82250100325564	
20	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	10130202225473	
21	100309	Aluminium Dross	0.000	044	10190500125452	

22	101099	เชรามิคบอล	0.000	073	20190300225401	
----	--------	------------	-------	-----	----------------	--

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	2.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.500	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	5.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	1.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	70.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	1.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	3.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	1.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	10.000	073	20190300225401	

19	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	82250100325564	
20	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	10130202225473	
21	100309	Aluminium Dross	0.000	044	10190500125452	
22	101099	เซรามิคบอล	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.300	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.300	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	7.500	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.001	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	

16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.005	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
19	100309	เท้าจากการหลอม(Al Dross)	60.000	049	82250100325564	
20	100309	เท้าจากการหลอม(Al Dross)	60.000	049	10130202225473	
21	100309	Aluminium Dross	0.000	044	10190500125452	
22	101099	เซรามิคบอล	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
 บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เท้าจากการหลอม(Al Dross)	120.000	049	20740501325499	
2	100309	เท้าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	10.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	10.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	

13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	10.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
19	100309	เก๊าจากการหลอม(Al Dross)	60.000	049	82250100325564	
20	100309	เก๊าจากการหลอม(Al Dross)	60.000	049	10130202225473	
21	100309	Aluminium Dross	0.000	044	10190500125452	
22	101099	เซรามิคบอลล	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขั้บนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก๊าจากการหลอม(Al Dross)	200.000	049	20740501325499	
2	100309	เก๊าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.200	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	1.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.200	073	20190300225401	

10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	8.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.100	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.100	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.100	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
19	100309	กากจากการหลอม(Al Dross)	60.000	049	82250100325564	
20	100309	กากจากการหลอม(Al Dross)	60.000	049	10130202225473	
21	100309	Aluminium Dross	10.000	044	10190500125452	
22	101099	เซรามิคบด	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	กากจากการหลอม(Al Dross)	130.000	049	20740501325499	
2	100309	กากจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	

7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	1.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.002	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	0.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
19	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	60.000	049	82250100325564	
20	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	60.000	049	10130202225473	
21	100309	Aluminium Dross	0.000	044	10190500125452	
22	101099	เซรามิคบด	2.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	10.000	049	20740501325499	
2	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	

4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	1.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
19	100309	ก๊ากจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	82250100325564	
20	100309	ก๊ากจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	10130202225473	
21	100309	Aluminium Dross	0.000	044	10190500125452	
22	101099	เซรามิคบด	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
----------	--------------------------------------	--------------------------------------	-------------	---------------	-----------------	--------

1	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	180.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	25.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	0.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	10.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
19	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	82250100325564	
20	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	10130202225473	
21	100309	Aluminium Dross	0.000	044	10190500125452	
22	101099	เซรามิคบอล	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	370.000	049	20740501325499	
2	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	10.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	5.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	10.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	8.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	3.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
19	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	82250100325564	
20	100309	เก่าจากการหลอม(Al Dross)	0.000	049	10130202225473	
21	100309	Aluminium Dross	0.000	044	10190500125452	
22	101099	เซรามิคบอลล	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารับใบอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100309	กำจากการหลอม(Al Dross)	320.000	049	20740501325499	
2	100309	กำจากการหลอม(Al Dross)	445.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	140.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	160.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.120	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	3.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	17.700	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	2.800	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	154.500	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	66.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	2.900	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	2.897	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	92.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	19.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	25.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	2.895	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	18.000	073	20190300225401	
19	100309	กำจากการหลอม(Al Dross)	260.000	049	82250100325564	
20	100309	กำจากการหลอม(Al Dross)	260.000	049	10130202225473	
21	100309	Aluminium Dross	50.000	044	10190500125452	
22	101099	เซรามิคบด	3.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาสืบอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบ 22

แบบแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

เลขที่อ้างอิง 1-74-1268-015938-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิต

ชื่อผู้กักำเนิต : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72090000325393
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลทิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130
 เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี : นายภานุพงษ์ ขอนนา เลขทะเบียนพาหนะ : 82-6424 สค พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20740501325499
 สถานที่ตั้ง : 70 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกะห้มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110
 เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เกาจากการหลอม(Al Dross)	100309	ถังเหล็ก	8	11.343

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 11.343 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 11.343 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 03/12/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 15:27
 ลงชื่อผู้กักำเนิต : ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ ลายมือชื่อ [ลายมือชื่อ] วันที่ : 3/12/25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี : นายภานุพงษ์ ขอนนา ลายมือชื่อ [ลายมือชื่อ] วันที่ : 3-12-68

[/] ผู้กักำเนิตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20740501325499

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ขนส่งจากจังหวัด : ๘๕ เชียงใหม่ มายังจังหวัด : สมุทรสาคร
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 3/12/68
 เวลาที่มาถึง : 18:13
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ]

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 11.343 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 3/12/68 เวลาที่มอบ : 18:20
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 3/12/68
 [/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.343 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 8/12/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 22:00
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 8/12/68
 ปริมาณคงเหลือ : - ตัน
 [/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักำเนิตสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [/] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้กักำเนิต : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 18/12/68

รายงานวันที่ 3/12/2568 บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย)จำกัด (รอบบ่าย)



เลขที่อ้างอิง 3-11-1168-111294-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิต					
ชื่อผู้กักำเนิต : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72090000325393		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : นายสามารถ สืบญาติ			เลขทะเบียนพาหนะ : 2ฒท6968 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา			ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท โกซู เทคโนโลยีเซอร์วิส จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82020000225465		
สถานที่ตั้ง : 832 หมู่ที่ 4 ถนนสุขุมวิท ตำบลแพรกษา อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เมมเบรนใช้งานแล้ว	190907	คั้น	1	0.072
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.072 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.072 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 26/11/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ :		
ลงชื่อผู้กักำเนิต : ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ ลายมือชื่อ			วันที่ : 26/11/25		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายสามารถ สืบญาติ ลายมือชื่อ			วันที่ : 26-11-68		
[] ผู้กักำเนิตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท โกซู เทคโนโลยีเซอร์วิส จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82020000225465		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			มายังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา : — วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ			วันที่มาถึง : 26 พ.ย. 2568		
ลายมือชื่อ			เวลาที่มาถึง : 13.25 น.		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 0.072 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 26 พ.ย. 2568		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ			เวลาที่มอบ : 13.25 น.		
ลายมือชื่อ			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.072 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 02-12-68		
ตามที่ระบุข้างต้น			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15.32 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ			ปริมาณคงเหลือ : — ตัน		
ลายมือชื่อ			[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้กักำเนิตสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[x] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยได้รับการระบายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักำเนิต : ลายมือชื่อ					
วันที่ : 26/12/25					

เลขที่อ้างอิง 1-19-1068-035082-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72090000325393

สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายพนธกร ภักดีสูงเนิน เลขทะเบียนพาหนะ : 63-5752 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว 9.4	161103	Roll off	1	9.4

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.4 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 09/10/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10:35
 ลงชื่อผู้ก่อการ : ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ ลายมือชื่อ : 9/10/25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายพนธกร ภักดีสูงเนิน ลายมือชื่อ : วันที่ : 9/10/68

[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา มายังจังหวัด : สระบุรี

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับดำเนินการ ใช้ระยะเวลา : 9/10/68 วัน

วันที่มาถึง : 9/10/68

เวลาที่มาถึง : 14.23

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 9.4 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น [] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย [] หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 9/10/68 เวลาที่มอบ : 14.58

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : 9/10/68 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.4 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 10/10/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09.00 น.

ตามเวลาที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต [] ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : 10/10/68 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[x] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อการ : ลายมือชื่อ : 29/10/25

เอกสารแนบ 23

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย



ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

เพื่อให้การจัดการ ควบคุมและกำกับดูแลของเสียภายในบริษัทฯ เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย ดังนี้

1. คณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

1.1. นายโยชิชิโร	ทังเกะ	ประธานคณะกรรมการ
1.2. นายจันเพ็ง	แสงภักดี	กรรมการ
1.3. นางสาวคณัสนันท์	เอี่ยมวิจิตร	กรรมการ
1.4. นายพงษ์ศักดิ์	ศรีรงค์	กรรมการ
1.5. นายชัยรัตน์	จงสุข	กรรมการ
1.6. นายนพดล	จำปาเทศ	กรรมการ
1.7. นางสาวณัฐธิดา	ต่างสันเทียะ	กรรมการและเลขานุการ

2. หน้าที่ของคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

- 1.1. จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี ทั้งจากของเสียจากกระบวนการผลิตและสำนักงาน
- 1.2. ศึกษาแนวทางการนำหลัก 3R (Reduce, Reuse, Recycle) มาใช้ในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นภายในบริษัทฯ
- 1.3. กำหนดเป้าหมายการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีที่เลือกใช้มากที่สุด
- 1.4. จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยแยกประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด
- 1.5. จัดประชุมทุก 3 เดือน
- 1.6. จัดให้มีการตรวจประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด ก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และตรวจประเมินระหว่างการทำงานจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง
- 1.7. จัดทำรายงานปริมาณของเสียแยกประเภทที่รับไปกำจัดเป็นประจำทุกเดือน





ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 เป็นต้นไป



(นายอิโตชิ โยชิโมโตะ)
ประธานบริษัทฯ

เอกสารแนบ 24

แผนการจัดการของเสียประจำปี

No.	รายละเอียด 内容	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี 年間廃棄物処分計画を作成する。												
2	ส่งรายงานประจำปี 年次報告書の提出 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 廃棄物または使用済み資材発生元用、廃棄物または使用済み資材の詳細に関する報告書												
3	ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน 工場外廃棄物持ち出し許可申請を行う。 2.1 ขยะไม่อันตราย 一般ごみ 2.2 ขยะอันตราย 危険ごみ			 									
4	ตรวจสอบการจัดเก็บและทิ้งของเสีย ごみの保管および捨て方をチェックする。												
5	นำของเสียออกไปกำจัด/บำบัด ごみを処分/処理に出す。												
6	จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่รับจำกัดของเสีย 廃棄物処分請負業者一覧を作成する。												
7	จัดประชุมคณะทำงานทุก 3 เดือน 3ヶ月ごとに委員会会議を実施する。												
8	ประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด 廃棄物処分業者の査定を行う。												
9	จัดทำรายงานปริมาณของเสียประจำเดือน 月次の廃棄物量レポートを作成する。												

 แผนงานดำเนินการ 実施予定

 ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว 実績

ผู้จัดทำ 作成者

ผู้ตรวจสอบ 見直者

ผู้ทบทวน 見直者

ผู้อนุมัติ 承認者

เอกสารแนบ 25

เอกสารหลักการ 3R Management ที่ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอย
จากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ

การนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงาน

บริษัทได้ทำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงานเพื่อลดปริมาณของเสียที่จะเกิดขึ้นดังนี้

1. เมื่อโครงการใช้ผงฟลักซ์หมดแล้วจะเก็บถุงจำหน่ายคืนให้บริษัทผู้จำหน่ายฟลักซ์ให้โครงการเพื่อนำไปบรรจุกลับมาขายใหม่



2. รวบรวมกระป๋องอลูมิเนียมที่เกิดจากการบริโภคเครื่องดื่มของพนักงานมาใช้เป็นวัตถุดิบ



3. นำ Dross กลับไปหลอมอีกครั้งเพื่อแยกเอาอลูมิเนียมกลับมาใช้ใหม่



4. ทำการคัดแยกขยะที่สามารถขายได้ออกจากขยะมูลฝอยทั่วไปเพื่อลดปริมาณมูลฝอยที่ต้องนำไปกำจัด



เอกสารแนบ 26

เอกสารการประชุมคณะกรรมการเพื่อบริหารจัดการของเสีย



รายงานการประชุมคณะกรรมการเพื่อการบริหารและจัดการของเสีย
廃棄物管理委員会会議議事録

วันที่ 19 กันยายน 2568 เวลา 09.00 น. ถึง 11.30 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม B Meeting
On September 19, 2025 Time : 09.00 to 11.30 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Tange		ประธานคณะกรรมการ	委員長
2. Mr. Janpeng		กรรมการ	委員
3. Ms. Khanatnan		กรรมการ	委員
4. Mr. Pongsak		กรรมการ	委員
5. Mr. Noppadol		กรรมการ	委員
6. Mr. Chairat		กรรมการ	委員
7. Ms. Natthida		เลขานุการ	書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ 委員長のお知らせ</p> <p>เนื่องจากในเดือนนี้มีการซ่อมบำรุงเตาหลอม ซึ่งจะมีของเสีย เช่น อิฐทนไฟใช้แล้ว และวัสดุปนเปื้อน เป็นต้น เกิดขึ้นเป็นจำนวนมาก ให้ส่วนงานที่เกี่ยวข้องจัดหาที่จัดเก็บของเสียให้เหมาะสมเพื่อรอส่งกำจัด และให้ผู้รับกำจัดเร่งดำเนินการขนส่งของเสียออกไปกำจัด</p> <p>今月は炉修がある。これに伴って使用済の耐火煉瓦や汚染物質などの廃棄物が多く出るので関係部署に、処分に出すための適切な置き場を確保してほしい。また、廃棄物を早く持って行くように所分業者に催促してほしい。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の決議 : 了解しました。</p>	ประธานคณะกรรมการ 委員長
2	<p>เสนอเรื่องเพื่อพิจารณา 検討のための提案</p> <p>1. การจัดเก็บของเสีย 1. 廃棄物の保管</p> <p>- ในการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะของแต่ละพื้นที่ ขอให้แต่ละพื้นที่กำหนดผู้รับผิดชอบและกำกับดูแลให้ผู้รับผิดชอบทำการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะตามที่ได้กำหนดไว้</p> <p>各置き場のゴミ分別状態と捨て方の確認について、決めたことを守ってゴミを捨てたり分別したりしているか各場所の担当者を決めてチェックしてもらってほしい。</p> <p>มติที่ประชุม : เห็นชอบตามที่เสนอ 会議の決議 : 了解しました。</p>	เลขานุการ 書記
3	<p>ปริมาณการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 廃棄物及び不用物の処分量</p>	เลขานุการ 書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
	<p>จากเดือนมิถุนายน-สิงหาคม 2568 มีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกไปกำจัดบำบัดดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารแนบ)</p> <p>-เดือนมิถุนายน ขยะอันตราย 256.710 ตัน ขยะไม้อันตรายและขยะมูลฝอย 28.330 ตัน</p> <p>-เดือนกรกฎาคม ขยะอันตราย 244.145 ตัน ขยะไม้อันตรายและขยะมูลฝอย 32.633 ตัน</p> <p>-เดือนสิงหาคม ขยะอันตราย 188.266 ตัน ขยะไม้อันตรายและขยะมูลฝอย 22.834 ตัน</p> <p>25年6月～8月に廃棄物と不用物を処分に出した量は以下のとおり、 詳細は添付書類参照。</p> <p>6月：危険ゴミ256.710トン、非危険ゴミ/一般ゴミ28.330トン</p> <p>7月：危険ゴミ244.145トン、非危険ゴミ/一般ゴミ32.633トン</p> <p>8月：危険ゴミ188.266トン、非危険ゴミ/一般ゴミ22.834トン</p>	
4	<p>อื่นๆ (ไม่มี) その他 (なし)</p>	<p>เลขานุการ 書記</p>



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานการประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย
廃棄物管理委員会会議事録

วันที่ 16 ธันวาคม 2568 เวลา 09.00 น. ถึง 10.50 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม B Meeting
On December 16, 2025 Time : 09.00 to 10.50 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Tange		ประธานคณะทำงานฯ	委員長
2. Mr. Janpeng		กรรมการ	委員
3. Ms. Khanatnan		กรรมการ	委員
4. Mr. Pongsak		กรรมการ	委員
5. Mr. Noppadol		กรรมการ	委員
6. Mr. Chairat		กรรมการ	委員
7. Ms. Natthida		เลขานุการ	書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ 委員長からのお知らせ</p> <p>ในเดือนนี้เราสามารถเข้าตรวจประเมินผู้รับกำจัดของเสียอันตรายได้ 4 ที่คือบริษัท สุขใสรีไซเคิล จำกัด บริษัทปูนซิเมนต์ไทย จำกัด(มหาชน) บริษัทไทยพัฒนา อินกอต จำกัด และ บริษัทเบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งแต่ละที่มีกระบวนการบำบัด/กำจัดที่สามารถกำจัดของเสียที่ส่งกำจัดได้ และมีการปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>今月は、Suksai Recycle Co., Ltd., The Siam Cement Public Co., Ltd., Thai Pattana Ingot Co., Ltd., Better World Green Public Ltd., の4社の廃棄物処分業者の監査を行い、いずれの業者も廃棄物を処理/処分できるプロセスを備えており、法令を遵守していた。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の決議 : 了解した。</p>	ประธานคณะทำงาน 委員長
2	<p>เสนอเรื่องเพื่อพิจารณา 検討事項の提案</p> <p>- ในการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะของแต่ละพื้นที่ ขอให้แต่ละพื้นที่กำหนด ผู้รับผิดชอบและกำกับดูแลให้ผู้รับผิดชอบทำการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะตามที่ได้กำหนดไว้</p> <p>各エリアのごみ分別及び廃棄確認について、エリアごとに責任者を定め、その責任者にごみが正しく分別され廃棄されているかのチェックを行わせるよう監督してほしい。</p> <p>มติที่ประชุม : เห็นชอบตามที่เสนอ 会議の決議 : 了解した。</p>	เลขานุการ 書記
3	<p>ปริมาณการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> <p>廃棄物及び使用済み資材処分量</p>	เลขานุการ 書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
	<p>จากเดือนกันยายน-พฤศจิกายน 2568 มีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปกำจัดบำบัดดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารแนบ)</p> <p>-เดือนกันยายน ขยะอันตราย 188.266 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 22.834 ตัน</p> <p>-เดือนตุลาคม ขยะอันตราย 232.155 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 29.219 ตัน</p> <p>-เดือนพฤศจิกายน ขยะอันตราย 152.819 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 17.675 ตัน</p> <p>2025年9月から11月までの廃棄物または使用済み資材処分量は以下のとおり。 (詳細は添付資料参照)</p> <p>-9月 危険ごみ188.266 t、普通ごみ及び生ごみ22.834t</p> <p>-10月 危険ごみ232.155t、普通ごみ及び生ごみ29.219t</p> <p>-11月 危険ごみ152.819t、普通ごみ及び生ごみ17.675t、</p>	
4	<p>อื่นๆ (ไม่มี) その他 (なし)</p>	<p>เลขานุการ 書記</p>

เอกสารแนบ 27

เอกสารอบรมพนักงานเรื่องการจัดการของเสีย



แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) WI-GA-01-13ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 การจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ สถานที่ 場所 PD Mettingลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม
教育訓練承認者サインณัฐธิดา ธรรมรัตน์Position: GA ManagerDate: 27 / Nov / 2025

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
1	นายสยาม โคตรแก้ว	PD	27/11/2025		<u>เข้าใจดีมาก ๆ ครับ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
2	นายธนรัฐ เข้มแก้ว	PD	27/11/2025		<u>รับทราบครับ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
3	นายสิทธิพร บัวบัวชา	PD	27/11/2025		<u>รับทราบ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
4	นายธีรยุทธ วิเศษลา	PD	27/11/2025		<u>รับทราบครับ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
5	นายสุรศักดิ์ สาแสง	PD	27/11/2025		<u>รับทราบครับ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
6	นายพนพล กองศรี	PD	27/11/2025		<u>รับทราบครับ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
7	นายพงศ์ศักดิ์ ศรีรงค์	PD	27/11/2025		<u>รับทราบครับ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
8	นายขวัญชัย อารินทร์	PD	27/11/2025		<u>รับทราบครับ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
9	นายโยธิน ไชยตะมาตย์	PD	27/11/2025		<u>รับทราบ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
10	นายเรวัตน์ ชาญเขียว	PD	27/11/2025		<u>รับทราบครับ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
11	นายนำพล กุณา	PD	27/11/2025		<u>รับทราบ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分



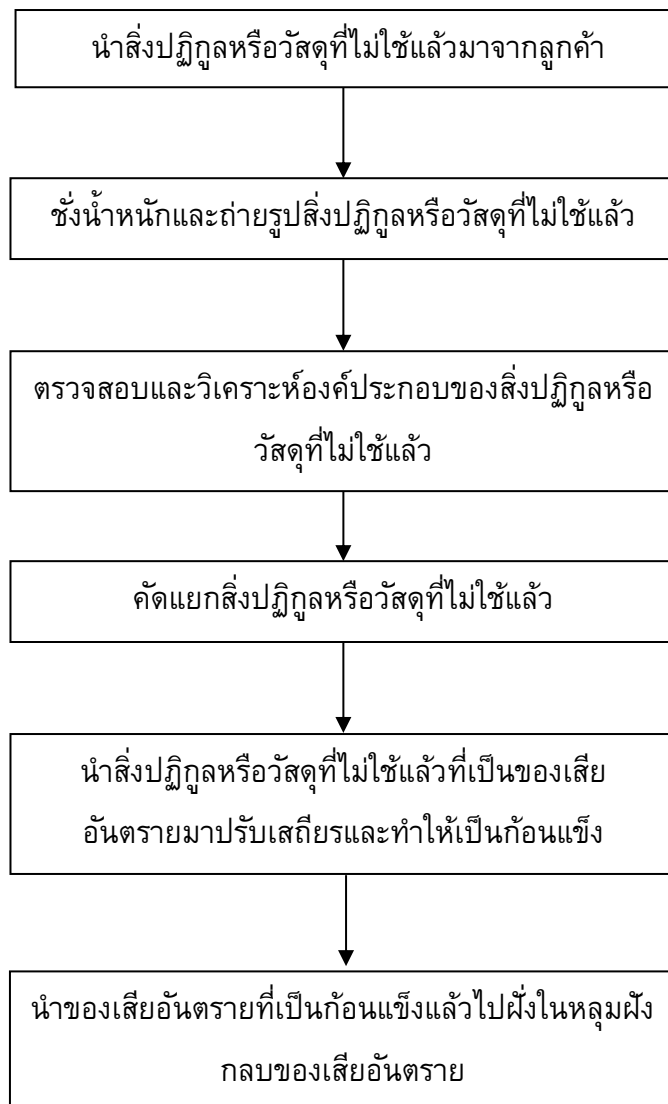
ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
12	นายชัยรัตน์ จงสุข	PD	27/11/2025		น.ส.อ.	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
13	นายสมุทร ภาชนัย	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ.	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
14	นายสาธา พงษ์พันธ์	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
15	นายวิรัตน์ ละบุญเรือง	PD	27/11/2025		เข้าใจแล้วครับ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
16	นายทอง จันลา	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ.	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
17	นายภาสวิน ป้องคำสิงห์	PD	27/11/2025		เข้าใจ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
18	นายอภิวัฒน์ ศรีราช	PD	27/11/2025		เข้าใจ.	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
19	นายจิรวัฒน์ เปียบุญ	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
20	นายธนิศ สังข์คงเมือง	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ.	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
21	นายกฤษกร พรหมผา	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
22	นายปฐวี พุ่มรี	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
23	นายจิระเดช เงามาม	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
24	นายวีระพล เมืองประทุม	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
25	นายสุทิน อาญาเมือง	PD	27/11/2025		เข้าใจครับ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
26	นาย อนุช วัฒนปัดดา .	จก	27/11/2025		เข้าใจครับ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

เอกสารแนบ 28

เอกสารตรวจประเมินหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด

บันทึกการตรวจประเมินหลุมฝังกลบของเสีย
บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

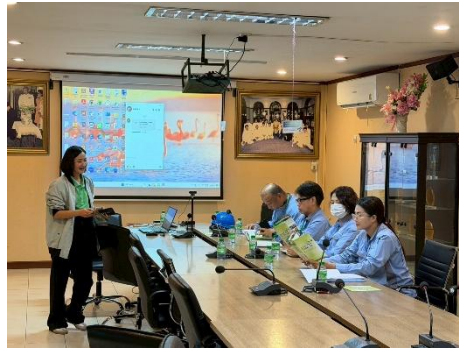
เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2568 ระหว่างเวลา 11.00-12.30 น. คณะทำงานบริหารจัดการของเสีย ได้เข้าตรวจประเมินการจัดการหลุมฝังกลบ ของบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 140 หมู่ 8 ต.ห้วยแห้ง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากภาคอุตสาหกรรม โดยได้รับใบอนุญาตให้ประกอบกิจการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ให้บริการปรับคุณภาพของเสีย รวมและรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตราย และบำบัดน้ำเสียรวม (ลำดับที่ 101) ให้บริการคัดแยก และรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย (ลำดับที่ 105) และปรับคุณภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนและวัตถุดิบทดแทน และผลิตเชื้อเพลิงขยะอุตสาหกรรมสำหรับผลิตกระแสไฟฟ้า (ลำดับที่ 106) BWG มีระบบการให้บริการหลุมฝังกลบทั้งกากอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตรายและกากอุตสาหกรรมที่เป็นอันตราย มีการจัดสรรพื้นที่อย่างชัดเจน มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวัง และปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีกระบวนการดังนี้



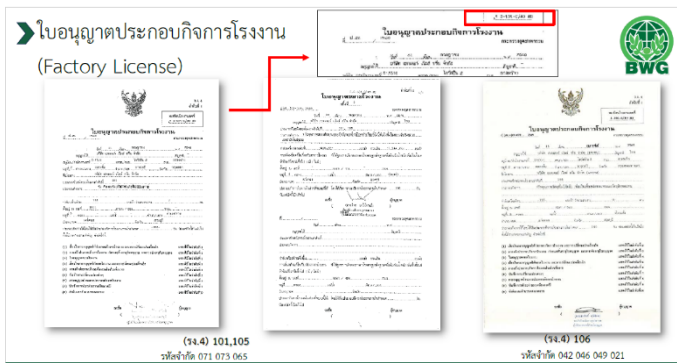
ภาพการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

9 ธันวาคม 2568

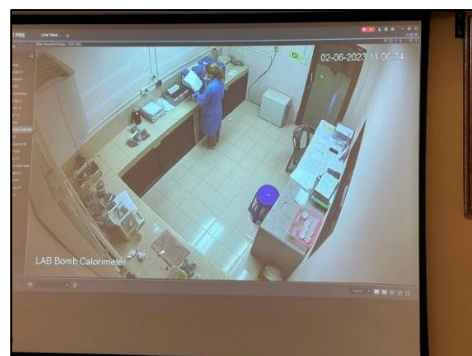
เจ้าหน้าที่ผู้ให้ข้อมูลและนำตรวจพื้นที่



มาตรฐานการรับรองประเภทต่างๆ และใบอนุญาตประกอบกิจการ



ห้องปฏิบัติงาน



การตรวจสอบปริมาณของสิ่งปฏิกูลที่นำเข้ามากำจัด ทางบริษัทฯ จะทำการตรวจสอบและถ่ายภาพไว้เป็นหลักฐานทุกครั้ง

ภาพถ่ายตราซัง บริเวณทางเข้า-ออก



ภาพถ่ายพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย Plan Non



ภาพถ่ายพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย Plan HaZ



ภาพถ่ายพื้นที่อาคาร Liquid Blending



ภาพถ่ายพื้นที่ด้านหน้าอาคารเตรียมวัตถุดิบ



ภาพถ่ายพื้นที่อาคารผลิตก้อนเชื้อเพลิง



ขั้นตอนการฝังกลบของเสียที่เป็นอันตราย

(หลุมฝังกลบแบบปลอดภัย) 073

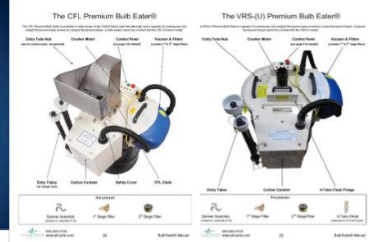
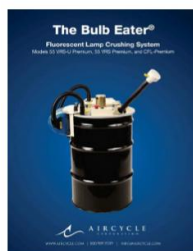
1. เตรียม Waste เบื้องต้น
2. ส่งเข้าอาคารปรับเสถียรเพื่อลดความเป็นพิษ
3. เท Waste ลงในบ่อปรับเสถียร เจ้าหน้าที่ทำการเติมสารเคมีลงไปเพื่อใช้ในการลดความเป็นพิษ
 1. Lime
 2. Cement
 3. Sodium sulfide
 4. Sodium Metabisulfite
4. จากนั้นเติมน้ำลงไปและใช้รถ Backhoe ผสม เป็นระยะเวลา 3 ชั่วโมง
5. เจ้าหน้าที่เข้าไปสูบลมกับตัวอย่างบ่อปรับเสถียร 6 จุด เรียกว่าการทำ Quatering
6. ท้อง Lab ทำการวิเคราะห์ตัวอย่าง
7. นำขึ้นไปฝังกลบบนหลุม Hazardous



การใช้เชื้อเพลิง และรวบรวมแบตเตอรี่

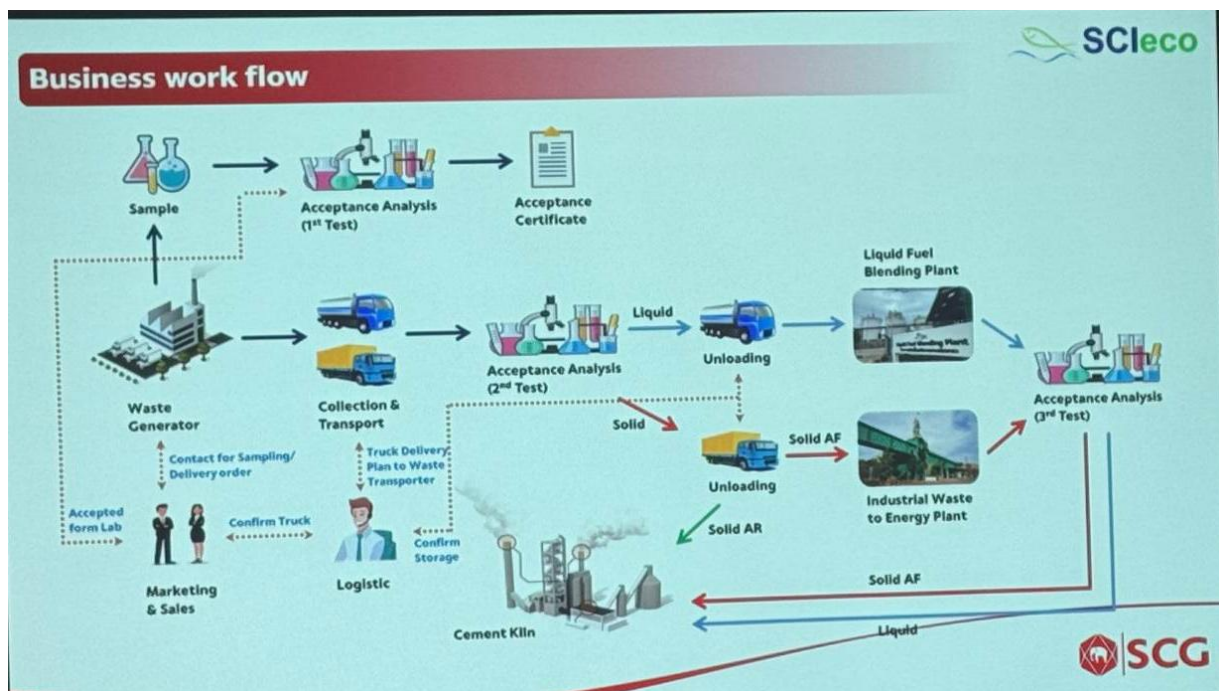


หลอดไฟ สามารถนำมารีไซเคิลได้ และ ทางศูนย์รับเป็นที่รวบรวมแบตเตอรี่ และส่งต่อโรงงานประเภท 106 ที่เหมาะสมได้



บันทึกการตรวจประเมินหลุมฝังกลบของเสีย บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

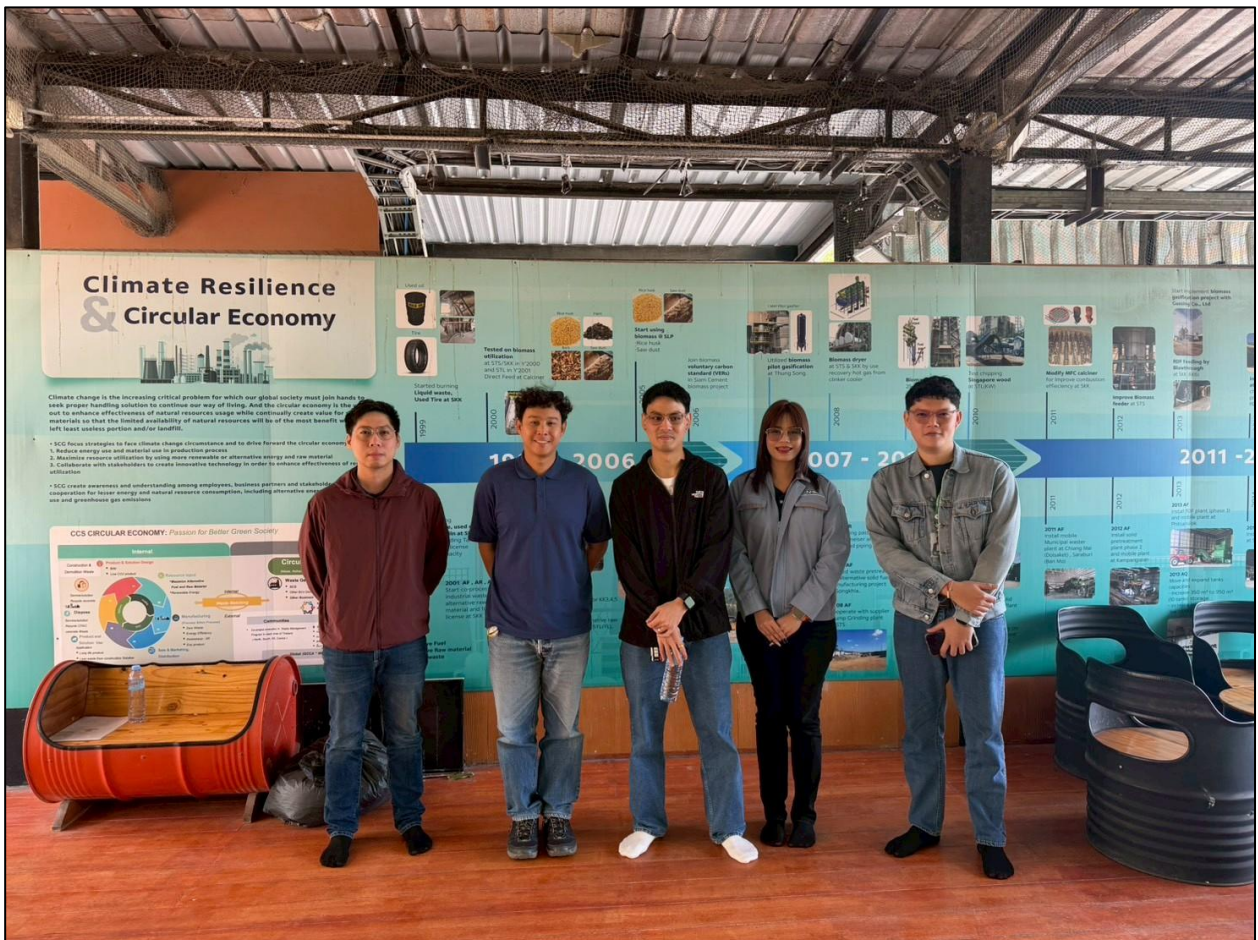
เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2568 ระหว่างเวลา 10.30-12.00 น. คณะทำงานบริหารจัดการของเสียได้เข้าตรวจประเมินการกำจัดกากอุตสาหกรรมด้วยเตาเผาปูนซีเมนต์ ของบริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 33/1 หมู่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110 ซึ่งบริษัทผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม โดยวิธีเผาไหม้ในเตาผลิตปูนซีเมนต์ โดยทำการปรับปรุงคุณภาพกากอุตสาหกรรมประเภทต่าง ๆ ทั้งของแข็ง ของเหลว และประเภทกึ่งแข็งกึ่งเหลว เพื่อให้ได้คุณสมบัติต่าง ๆ ตามที่กำหนดก่อนนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน และวัตถุดิบทดแทน มีการจัดสรรพื้นที่อย่างชัดเจน มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวัง และปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีกระบวนการดังนี้



ขั้นตอนการให้บริการ Acceptance Procedure



ภาพการตรวจประเมินบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
28 พฤศจิกายน 2568



บันทึกการตรวจประเมิน บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด

เมื่อวันที่ 5 ธันวาคม 2568 ระหว่างเวลา 10.30-11.30 น. คณะทำงานจัดการของเสีย ตัวแทนแต่ละแผนกที่เกี่ยวข้อง ได้เดินทางไปตรวจประเมินโรงงาน กระบวนการหลอมเถ้าจากการหลอม (AI Dross) และเศษอลูมิเนียม ที่รับจากบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 70 หมู่ที่ 7 ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร ซึ่งบริษัทฯ ได้ประกอบกิจการหลอมหล่ออลูมิเนียม โดยมีบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหนึ่งในบริษัทที่ได้ส่งตะกรันอลูมิเนียม (AI Dross) มาทำการหลอมที่บริษัทนี้ โดยมีกระบวนการดังนี้

1. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) มาผ่านเครื่องร่อน เพื่อแยกส่วนที่เป็นผงและเป็นก้อนออกจากกัน
2. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) ที่ยังเป็นก้อน มาบดแยกอลูมิเนียมและฝุ่น โดยใช้เครื่องตำให้ละเอียด และใช้คนแยกเนื้ออลูมิเนียมกับเหล็ก
3. นำอลูมิเนียมที่ผ่านการแยกแล้วไปเข้าเตาหลอม โดยเตาหลอมใช้น้ำมันเตา เป็นเชื้อเพลิงและเทลงแม่พิมพ์ โดยกระบวนการทั้งหมดใช้แรงงานคนทั้งสิ้น
4. ได้ผลิตภัณฑ์แท่งอลูมิเนียม (INGOT) ส่งให้บริษัทฯ คู่ค้า
5. ของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิต ทางบริษัทได้จัดเก็บและส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จากการตรวจประเมินพบว่า บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัดได้มีการดำเนินการกำจัดบำบัดของเสียตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการส่งของเสียไปกำจัดยังผู้รับกำจัดบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีพื้นที่จัดเก็บของเสียที่เป็นอาคารที่มีหลังคาคลุม มีระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก และมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการรับและกำจัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด

ภาพการตรวจประเมินบริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด
เมื่อวันที่ 5 ธันวาคม 2568

พื้นที่จัดเก็บ Dross



บริเวณเครื่องชั่งน้ำหนัก



โรงบดและโรงหลอม



ภาพการตรวจประเมินบริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด
เมื่อวันที่ 5 ธันวาคม 2568

ระบบบำบัดมลพิษอากาศและพื้นที่กักเก็บน้ำ



พื้นที่จัดเก็บของเสียรอส่งกำจัด



ตรวจสอบเอกสาร

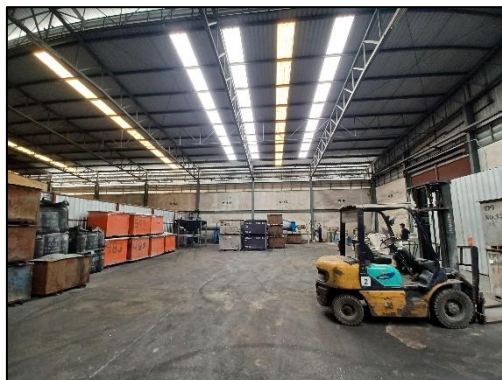


บันทึกการตรวจประเมิน บริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด

เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2568 ระหว่างเวลา 10.0-11.30 น. คณะทำงานจัดการของเสีย ตัวแทนแต่ละแผนกที่เกี่ยวข้อง ได้เดินทางไปตรวจประเมินโรงงาน กระบวนการหลอมตะกั่วอินลูมิเนียม (AI Dross) ที่รับจากบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อินลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ที่บริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด ตั้งอยู่ ณ 42 ซอย 19 ตำบลลำลูกกา อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี ซึ่งบริษัทฯ ได้ประกอบกิจการหลอมหล่ออินลูมิเนียม โดยมีบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อินลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหนึ่งในบริษัทที่ได้ส่งตะกั่วอินลูมิเนียม (AI Dross)

จากการตรวจประเมินพบว่า บริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด ได้มีการดำเนินการกำจัดบำบัดของเสียตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการส่งของเสียไปกำจัดยังผู้รับกำจัดบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีพื้นที่จัดเก็บของเสียที่เป็นอาคารที่มีหลังคาคลุม มีระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก และมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการรับและกำจัดของเสียตามกฎหมายกำหนด

ภาพการตรวจประเมินบริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด
เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2568



เอกสารแนบ 29

เอกสารตรวจคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			4/7/2568		11/7/2568		18/7/2568		25/7/2568			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
	1.1 เศษอาหาร ไขมันจากปอดัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	4	✓	2	✓	2	✓	1		
	ไขมัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1										
	และเศษไม้											
2	ขยะทั่วไป											
	2.1 เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	4	✓	4	✓	3	✓	3		
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ										
	กระจก และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน										
3	ขยะรีไซเคิล											
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	3	✓	4	✓	2	✓	3		
	3.2 เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	3	✓	4	✓	4	✓	4		
	3.4 Magnetic dust		✓	1	✓	2	✓	-	✓	1		
	3.5 Dust-chip		✓	5	✓	9	✓	1	✓	3		
4	ขยะอันตราย											
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ,	✓	18	✓	26	✓	34	✓	15		
	4.2 Al Dross	โรงงาน 1, 2,	✓	21	✓	13	✓	19	✓	12		
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop,	✓	2	✓	2	✓	1	✓	1		
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	1	✓	-	✓	-	✓	1		
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	4	✓	4	✓	4	✓	4		
	4.7 Bag Filter		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	1	✓	-	✓	-	✓	-		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

หมายเหตุ 1. ตรวจสอบความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่

3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข

ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง

4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ

ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ

ผู้อนุมัติ

25 / 7 / 2025

25 / 7 / 2025

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			1/8/2568		8/8/2568		14/8/2568		22/8/2568		29/8/2568	
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
	1.1 เศษอาหาร ไขมันจากปอดัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	2	✓	3	✓	2	✓	3	✓	2
	ไขมัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1										
	และเศษไม้											
2	ขยะทั่วไป											
	2.1 เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	3	✓	3	✓	2	✓	3	✓	3
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ										
	กระจก และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน										
3	ขยะรีไซเคิล											
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	1	✓	3	✓	-	✓	2	✓	1
	3.2 เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	✓	1	✓	1	✓	-	✓	1	✓	1
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	2	✓	2	✓	2	✓	3	✓	3
	3.4 Magnetic dust		✓	2	✓	2	✓	-	✓	3	✓	5
	3.5 Dust chip		✓	6	✓	7	✓	1	✓	1	✓	1
4	ขยะอันตราย											
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ,	✓	32	✓	7	✓	5	✓	18	✓	9
	4.2 Al Dross	โรงงาน 1, 2,	✓	21	✓	8	✓	9	✓	18 33	✓	5
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop,	✓	3	✓	5	✓	-	✓	1	✓	2
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	3	✓	4	✓	-	✓	1	✓	1
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	1	✓	1	✓	-	✓	-	✓	-
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	4	✓	4	✓	4	✓	4	✓	4
	4.7 Bag Filter		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

.....

.....

.....

.....

- หมายเหตุ 1. ตรวจสอบความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
- ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ
- ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
29 / Aug / 25	29 / Aug / 2025

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			5/9/2568		12/9/2568		19/9/2568		26/9/2568			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
	1.1 เศษอาหาร ไชมันจากปอดัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	1	✓	2	✓	2	✓	4		
	ไชมัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1										
	และเศษไม้											
2	ขยะทั่วไป											
	2.1 เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	4	✓	3	✓	3	✓	3		
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ										
	กระจก และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน										
3	ขยะรีไซเคิล											
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	-	✓	3	✓	1	✓	3		
	3.2 เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	4	✓	4	✓	4	✓	4		
	3.4 Magnetic dust		✓	1	✓	6	✓	-	✓	-		
	3.5 Dust chip		✓	3	✓	3	✓	1	✓	1		
4	ขยะอันตราย											
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ,	✓	16	✓	24	✓	29	✓	33		
	4.2 Al Dross	โรงงาน 1, 2,	✓	17	✓	30	✓	20	✓	9		
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop,	✓	1	✓	2	✓	3	✓	4		
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	2	✓	2	✓	3	✓	4		
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	4	✓	4	✓	4	✓	4		
	4.7 Bag Filter		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

.....

.....

.....

.....

- หมายเหตุ 1. ตรวจสอบความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
26 Sep 25	1 Oct 2025

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			31/10/2568		10/10/2568		17/10/2568		24/10/2568		31/10/2568	
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
	1.1 เศษอาหาร ไขมันจากปอดัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	2	✓	2	✓	4	✓	2	✓	3
	ไขมัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1										
	และเศษไม้											
2	ขยะทั่วไป											
	2.1 เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	2	✓	3	✓	3	✓	4	✓	3
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ										
	กระจก และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน										
3	ขยะรีไซเคิล											
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	3	✓	1	✓	2	✓	-	✓	-
	3.2 เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	3	✓	4	✓	4	✓	2	✓	2
	3.4 Magnetic dust		✓	1	✓	1	✓	-	✓	-	✓	3
	3.5 Dust chip		✓	1	✓	2	✓	-	✓	1	✓	2
4	ขยะอันตราย											
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ,	✓		✓	14	✓	22	✓	3	✓	13
	4.2 AI Dross	โรงงาน 1, 2,	✓	17	✓	13	✓	15	✓	23	✓	14
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop,	✓	5	✓	1	✓	3	✓	3	✓	3
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	4	✓	1	✓	2	✓	2	✓	2
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	1	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	4	✓	4	✓	4	✓	4	✓	4
	4.7 Bag Filter		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

.....

.....

.....

.....

- หมายเหตุ 1. ตรวจสอบความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ
ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
31 Oct 25	31 Oct 2025

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			7/11/2568		14/11/2568		20/11/2568		27/11/2568			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
	1.1 เศษอาหาร ไขมันจากบ่อดัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	3	✓	3	✓	4	✓	2		
	ไขมัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1										
	และเศษไม้											
2	ขยะทั่วไป											
	2.1 เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	3	✓	2	✓	3	✓	3		
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ										
	กระจก และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน										
3	ขยะรีไซเคิล											
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	4	✓	1	✓	2	✓	2		
	3.2 เศษกระดาง (กล่องกระดาง)	โรงงาน 1, 2	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	(กระดางที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	3	✓	3	✓		✓			
	3.4 Magnetic dust		✓	2	/	-	✓	1	✓	2		
	3.5 Dust chip		✓	4	✓	-	✓	1	✓	4		
4	ขยะอันตราย											
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ,	✓	20	✓	3	✓	9	✓	13		
	4.2 Al Dross	โรงงาน 1, 2,	✓	17	✓	19	✓	12	/	19		
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop,	✓	2	✓	4	✓	4	✓	5		
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	2	✓	4	✓	5	✓	5		
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	4	✓	4	✓	5	✓	4		
	4.7 Bag Filter		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

.....

.....

.....

.....

- หมายเหตุ 1. ตรวจสอบความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ
ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
27 Nov 25	27 Nov 25

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			๖/๑๒/๒๕๖๘		๑๒/๑๒/๒๕๖๘		๑๙/๑๒/๒๕๖๘		๒๕/๑๒/๒๕๖๘			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
	1.1 เศษอาหาร ไขมันจากบ่อดัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	3	✓	2	✓	4	✓	1		
	ไขมัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1							✓			
	และเศษไม้											
2	ขยะทั่วไป											
	2.1 เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	4	✓	4	✓	3	✓	2		
	เครื่องดื่ม ถังลงนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ										
	กระจก และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน										
3	ขยะรีไซเคิล											
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน,	✓	5	✓	1	✓	2	✓	-		
	3.2 เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	✓	2	✓	2	✓	2	✓	-		
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	5	✓	3	✓	3	✓	2		
	3.4 Magnetic dust		✓	3	✓	3	✓	3	✓	-		
	3.5 Dust chip		✓	8	✓	9	✓	9	✓	1		
4	ขยะอันตราย											
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ,	✓	23	✓	26	✓	29	✓	2		
	4.2 Al Dross	โรงงาน 1, 2,	✓	25	✓	18	✓	13	✓	9		
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop,	✓	3	✓	4	✓	5	✓	7		
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	2	✓	2	✓	3	✓	5		
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	1	✓	1	✓	1	✓	2		
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	4	✓	4	✓	4	✓	4		
	4.7 Bag Filter		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

.....

.....

.....

.....

- หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
- ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ
- ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
25 Dec 25	25 Dec 2025

เอกสารแนบ 30

เอกสารสรุปจำนวนพนักงาน

พนักงาน บ.นิคเคีย (เวลโกรว)

No.	ชื่อ	ที่อยู่
1	นาย นิรุต มุตพันธ์	
2	นาย เผ่าพันธ์ มุตพันธ์	
3	นางสาว ศิริมล เขียวชาญ	
4	นางสาว พนิดา บัณฑิตรี	
5	นางสาว ณีรญา อาจสามารถ	
6	นาย ภาติลก สาธวงศ์	
7	นางสาว ธัญญารัตน์ สดใส	
8	นาย ธนิก สังข์คงเมือง	
9	นางสาว ปาณิณี เพชรภูมิ	
10	นางสาว กรรณิการ์ ขวานประสิทธิ์กุล	
11	นางสาว ชโลธร สุขฉายา	
12	นางสาว คณิสันท์ เอี่ยมวิจิตร	
13	นางสาว ศรัญญา จันทามวงศ์	
14	นาย สุรศักดิ์ อุทโท	